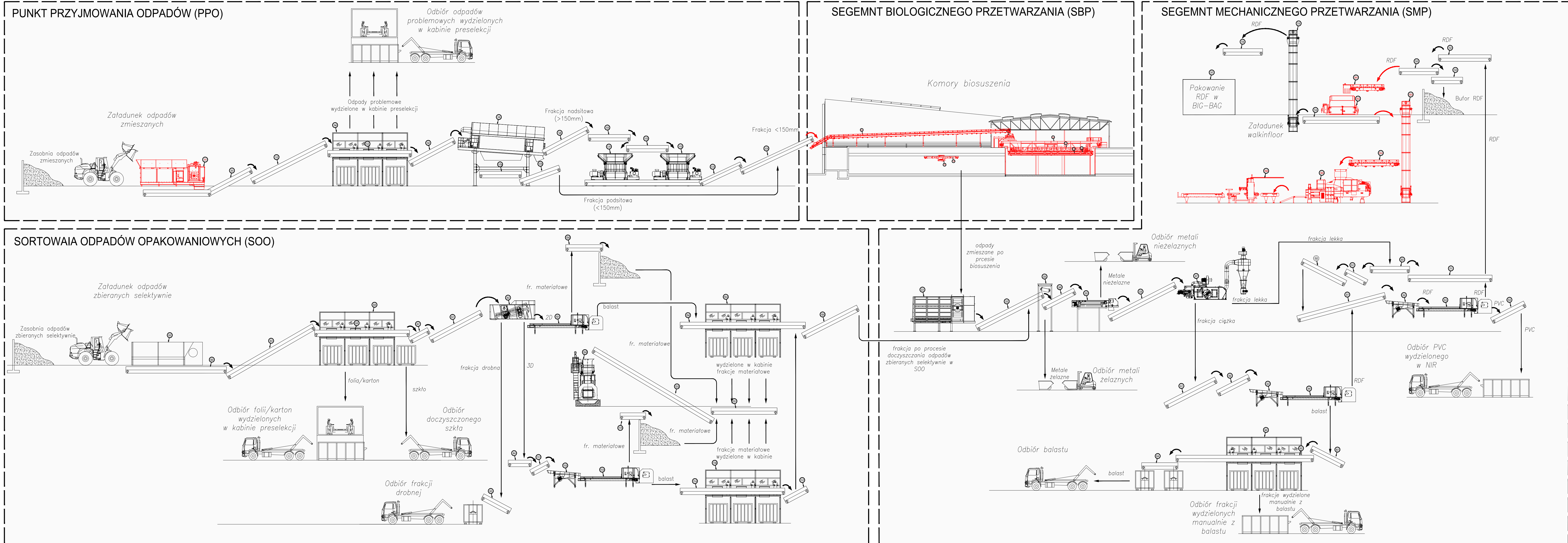


Schemat linii sortowania



ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ

Lp.	Oznaczenie	Urządzenie	Lp.	Oznaczenie	Urządzenie	Lp.	Oznaczenie	Urządzenie	Lp.	Oznaczenie	Urządzenie	Lp.	Oznaczenie	Urządzenie	Lp.	Oznaczenie	Urządzenie
1	1-1	Przenośnik wznoszący łańcuchowy			SMP	32	5-1	Linia doczyszczania RDF	47	7-8	Przenośnik obrotowy	61	10-3	Przenośnik transportujący			
2	1-2	Przenośnik transportowy	18	2-1	Bufor frakcji po biosuszeniu	33	5-2	Przenośnik transportowy			S00	62	10-4	Kabina sortownicza			ROZBUDOWA
3	1-3	Przenośnik sortowniczy	19	2-2	Przenośnik wznoszący	34	5-3	Rywna wibrująca			Układ wstępnej segregacji odpadów zbieranych selektywnie	63	10-5	Przenośnik wznoszący	74	1-17	Rozrywarka worków
4	1-4	Kabina preselekcji (4 stanowiska)	20	2-3	Separatör metalu żelaznych	35	5-4	Separatör NIR	48	8-1	Układ załadunku szkła			Linia doczyszczania frakcji ciężkiej 3D			Automatyczny system załadunku
5	1-5	Przenośnik wznoszący	21	2-4	Separatör metalu żelaznych			Przenośnik odbierający PVC	49	8-2	Przenośnik kanałowy	64	11-1	Przenośnik transportujący	75	13-1	Przenośnik wznoszący łańcuchowy
6	1-6	Silo bębnowe	22	2-5	Przenośnik wznoszący			Linia odbioru balastu	50	8-3	Rozrywarka worków	65	11-2	Rywna wibracyjna	76	13-2	Przenośnik dostawczy do mostu
7	1-7a	Przenośnik odbierający frakcję <150mm	23	2-6	Separatör metalu nieżelaznych	36	6-1	Przenośnik wznoszący odbierający	51	8-4	Przenośnik wznoszący	66	11-3	Separatör NIR	77	13-3	Łaśmociąg stały
8	1-7b	Przenośnik odbierający frakcję <150mm	24	2-7	Przenośnik wznoszący odbierający	37	6-2	Przenośnik sortowniczy	52	8-5	Przenośnik sortowniczy	67	11-4	Przenośnik sortowniczy	78	13-4	Łaśmociąg załadowczy
9	1-8	Przenośnik wznoszący odbierający frakcję>150mm			Separatör balistyczny powietrzny	38	6-3	Kabina selekcji (4 stanowiska)	53	8-6	Kabina preselekcji (6 stanowisk)	68	11-5	Przenośnik transportujący	79	13-5	Łaśmociąg załadowczy
10	1-9	Przenośnik wznoszący	25	3-1	Linia separacji frakcji suchej	39	6-4	Przenośnik rewersyjny obrotowy	54	8-7	Przenośnik rewersyjny	69	11-6	Kabina sortownicza	80	13-6	Łaśmociąg obrotowy
11	1-10	Przenośnik rewersyjny	26	3-2	Przenośnik odbierający frakcję lekką			Linia odbioru RDF			Linia separacji balistycznej	70	11-7	Przenośnik transportujący	81	13-7	Wózek jezdny
12	1-11	Rozdrabniacz frakcji nadstowej	27	3-3	Przenośnik transportowy	40	7-1	Przenośnik odbierający RDF (łańcuchowy)	55	9-1	Przenośnik wznoszący do separatora			Linia prasowania i belwowania	82	13-8	Wózek jezdny
13	1-12	Rozdrabniacz frakcji nadstowej			Przenośnik transportowy	41	7-2	Przenośnik transportujący	56	9-2	Separatör balistyczny	71	12-1	Przenośnik kanałowy			SMP
14	1-13	Przenośnik odbierający łańcuchowy	28	4-1	Linia separacji frakcji ciężkiej	42	7-3	Przenośnik rewersyjny	57	9-3	Przenośnik transportujący frakcji drobnej	72	12-2	Przenośnik wznoszący			Linia magazynowania i pakowania RDF
15	1-14	Przenośnik transportowy	29	4-2	Przenośnik odbierający frakcję ciężką	43	7-4	Przenośnik kanałowy rewersyjny	58	9-4	Przenośnik transportujący frakcji ciężkiej 3D	73	12-3	Prasa belująca	83	14-1	Przenośnik rewersyjny
16	1-15	Przenośnik transportowy	30	4-3	Przenośnik transportujący	44	7-5	Przenośnik kubelkowy			Linia doczyszczania frakcji lekkiej 2D				84	14-2	Rozdrabniacz końcowy
17	1-16	Przenośnik rewersyjny/mobilny	31	4-4	Rywna wibrująca	45	7-6	Przenośnik transportowy	59	10-1	Separatör NIR				85	14-3	Przenośnik kubelkowy
					Separatör NIR (RDF)	46	7-7	Załadunek walkingfloor	60	10-2	Przenośnik sortowniczy				86	14-4	Przenośnik transportowy
															87	14-5	Prasa
															88	14-6	Owiorko

UWAGI:

1. Na schemacie kolorem czerwonym oznaczone zostały urządzenia przewidziane do montażu w ramach niniejszego kontraktu w ZUOK w Olsztynie.

INWESTOR	 INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO ul. Wolności 10 01-650 Warszawa tel. 22 629 42 00 e-mail: biuro@iis.gov.pl		 zok Łódzkie Centrum Ochrony Środowiska ul. Wolności 10 01-650 Warszawa tel. 22 629 42 00 e-mail: biuro@iis.gov.pl	 UNIA EUROPEJSKA FUNDUSZ ROZWOJU
"System zagospodarowania odpadów komunalnych w Olsztynie. Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów"				
WYKONAWCA	 GARBACZ BIAŁE PIEKARNIE PANGAG Sp. z o.o. ul. Wolności 10 01-650 Warszawa tel. 22 629 42 00 e-mail: biuro@iis.gov.pl	 CONTROL PROCESS ul. Wolności 10 01-650 Warszawa tel. 22 629 42 00 e-mail: biuro@iis.gov.pl	 E. CORAX SP. Z O.O. ul. Wolności 10 01-650 Warszawa tel. 22 629 42 00 e-mail: biuro@iis.gov.pl	
NAZWA INWESTYCJI	Rozszerzenie linii technologicznej ZUOK w Olsztynie- Dostawa i montaż urządzeń dodatkowych			
PROJEKT	PROJEKT WYKONAWCZY Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie- Rozbudowa			
OPRACOWANIE:	PROJEKT TECHNOLOGICZNY ZUOK W OLSZTYNIE- ROZBUDOWA			
TYTUŁ RYSUNKU	Schemat technologiczny segregacji odpadów i przygotowania paliwa z odpadów			
BRANŻA	FUNKCJA	TYTUŁ, IMIE I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
SANITARNIA	KIEROWNIK PROJEKTU	mgr inż. Piotr BÓRUTA		
SANITARNIA	PROJEKTANT	mgr inż. Łukasz BANAŃCH	LBS/00111/POOS/11	
SANITARNIA	OPRACOWAŁ	mgr inż. Krzysztof SZACHOWSKA		
SANITARNIA	SPRAWDZIŁ	mgr inż. Paweł PILCZYŃSKI	15999G	
Nr rysunku:	02	Arkuszy: -- Skala: -- Arkusz: -- 1:500	Data: 06.2015 Rewizja: -	Nr kolejny