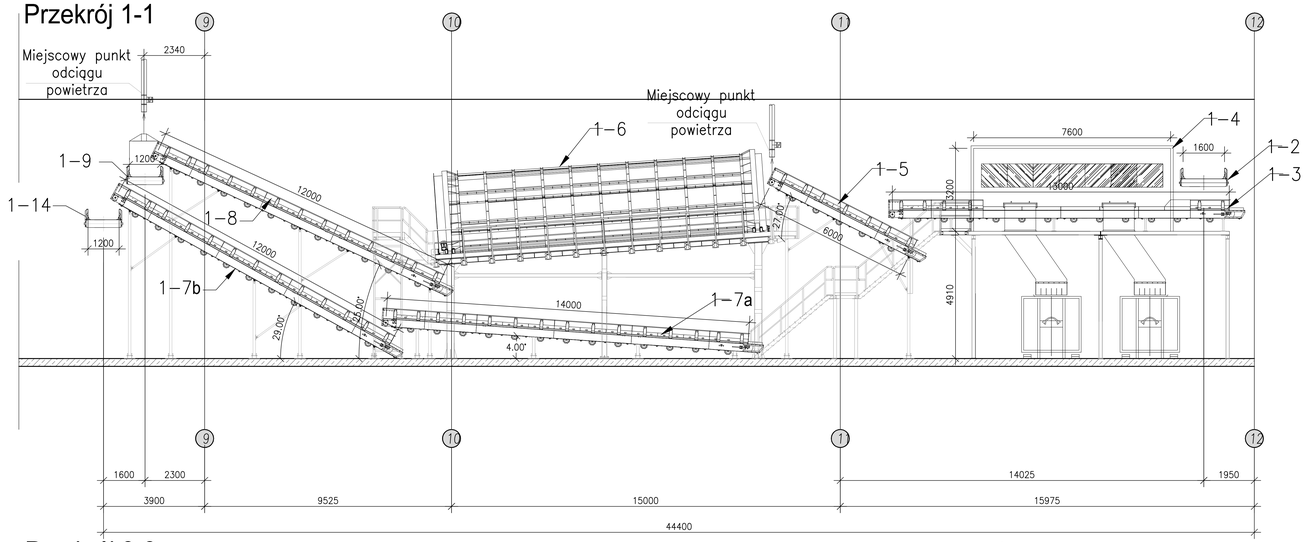
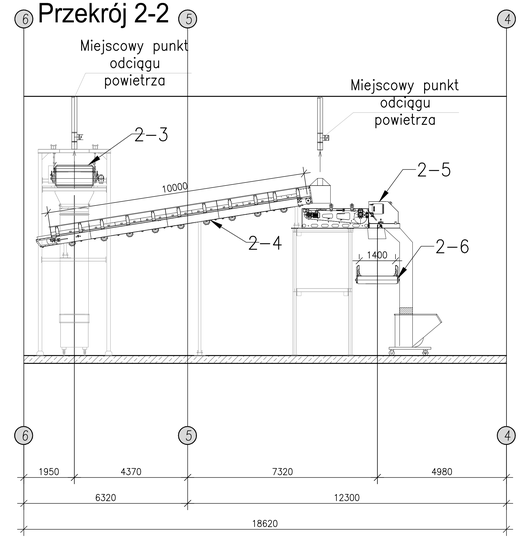
# ZUOK Olsztyn
# PPO/SMP/SOO/PPP
# Przekroje poprzeczne - cz.1

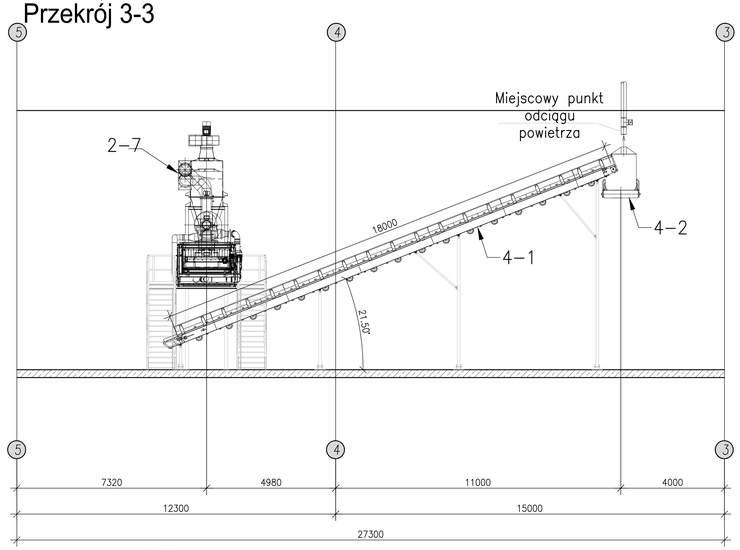
## Przekrój 1-1



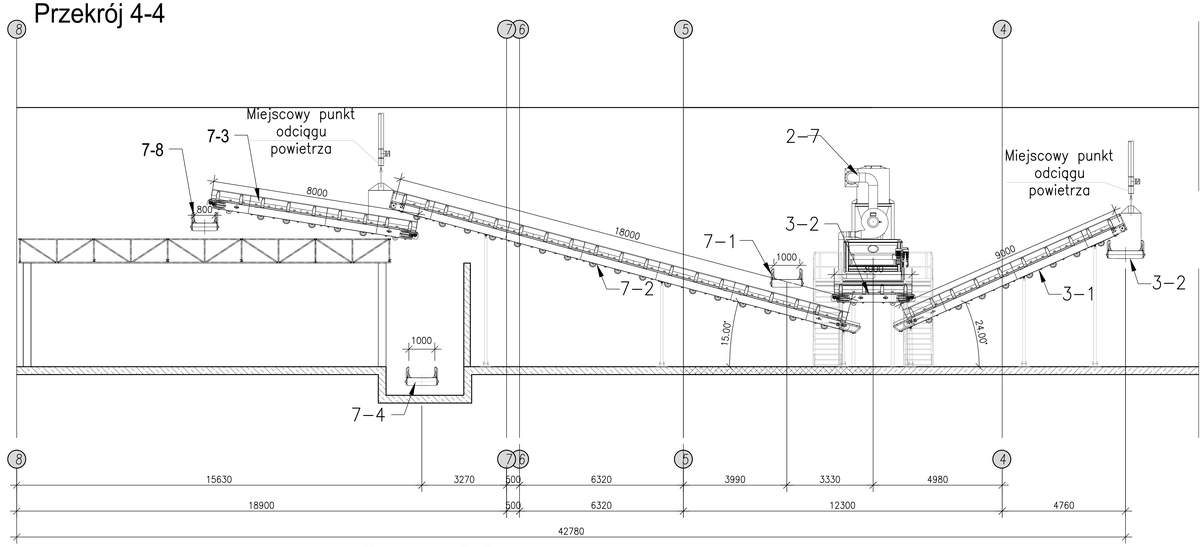

## Przekrój 2-2



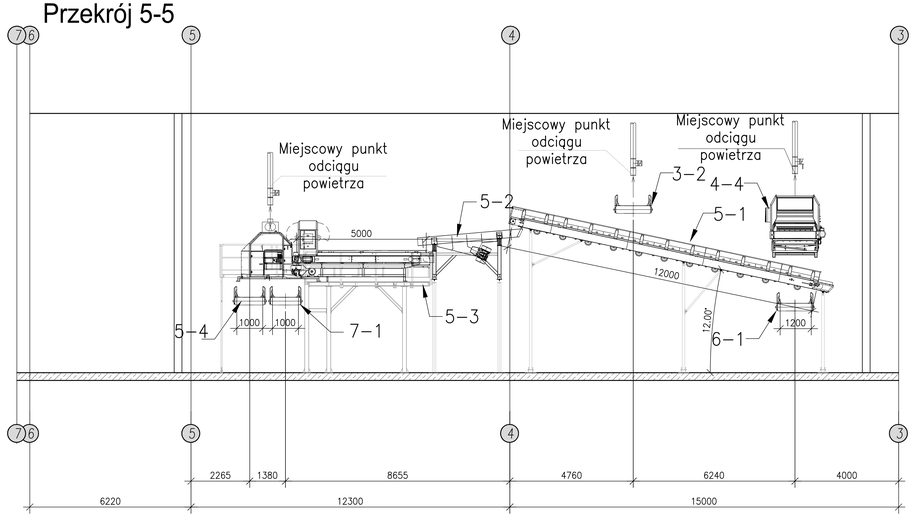

## Przekrój 3-3



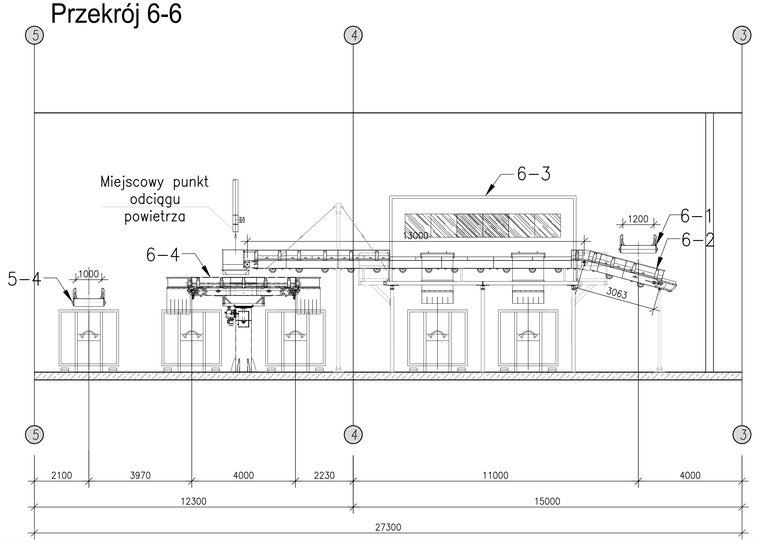

## Przekrój 4-4




## Przekrój 5-5




## Przekrój 6-6




| Lp. | Oznaczenie | Urządzenie |
|---|---|---|
| | | PPO |
| 1 | 1–1 | Przenośnik wznoszący łańcuchowy |
| 2 | 1–2 | Przenośnik transportowy |
| 3 | 1–3 | Przenośnik sortowniczy |
| 4 | 1–4 | Kabina preselekcji (4 stanowiska) |
| 5 | 1–5 | Przenośnik wznoszący |
| 6 | 1–6 | Sito bębnowe |
| 7 | 1–7a | Przenośnik odbierający frakcję <150mm |
| 8 | 1–7b | Przenośnik odbierający frakcję <150mm |
| 9 | 1–8 | Przenośnik wznoszący odbierający frakcję >150mm |
| 10 | 1–9 | Przenośnik wznoszący |
| 11 | 1–10 | Przenośnik rewersyjny |
| 12 | 1–11 | Rozdrabniacz frakcji nadsitowej |
| 13 | 1–12 | Rozdrabniacz frakcji nadsitowej |
| 14 | 1–13 | Przenośnik odbierający łańcuchowy |
| 15 | 1–14 | Przenośnik transportowy |
| 16 | 1–15 | Przenośnik transportowy |
| 17 | 1–16 | Przenośnik rewersyjny/mobilny |
| | | SMP |
| | | Linia załadunku frakcji suchej |
| 18 | 2–1 | Bufor frakcji po biosuszeniu |
| 19 | 2–2 | Przenośnik wznoszący |
| 20 | 2–3 | Separator metali żelaznych |
| 21 | 2–4 | Przenośnik wznoszący |
| 22 | 2–5 | Separator metali nieżelaznych |
| 23 | 2–6 | Przenośnik wznoszący odbierający |
| 24 | 2–7 | Separator bałistyczny powietrzny |
| | | Linia separacji frakcji suchej |
| 25 | 3–1 | Przenośnik odbierający frakcję lekką |
| 26 | 3–2 | Przenośnik transportowy |
| 27 | 3–3 | Przenośnik transportowy |
| | | Linia separacji frakcji ciężkiej |
| 28 | 4–1 | Przenośnik odbierający frakcję ciężką |
| 29 | 4–2 | Przenośnik transportujący |
| 30 | 4–3 | Rynna wibrująca |
| 31 | 4–4 | Separator NIR (RDF) |
| | | Linia doczyszczania RDF |
| 32 | 5–1 | Przenośnik transportowy |
| 33 | 5–2 | Rynna wibrująca |
| 34 | 5–3 | Separator NIR |
| 35 | 5–4 | Przenośnik odbierający PVC |
| | | Linia odbioru balastu |
| 36 | 6–1 | Przenośnik wznoszący odbierający |
| 37 | 6–2 | Przenośnik sortowniczy |
| 38 | 6–3 | Kabina selekcji (4 stanowiska) |
| 39 | 6–4 | Przenośnik rewersyjny (automatyczny załadunek) |
| | | Linia odbioru RDF |
| 40 | 7–1 | Przenośnik odbierający RDF (łańcuchowy) |
| 41 | 7–2 | Przenośnik transportujący |
| 42 | 7–3 | Przenośnik rewersyjny |
| 43 | 7–4 | Przenośnik kanałowy rewersyjny |
| 44 | 7–5 | Przenośnik kubełkowy |
| 45 | 7–6 | Przenośnik transportowy |
| 46 | 7–7 | Załadunek walkingfloor |
| 47 | 7–8 | Przenośnik obrotowy |
| | | SOO |
| | | Układ wstępnej segregacji odpadów zbieranych selektywnie |
| 48 | 8–1 | Układ załadunku szkła |
| 49 | 8–2 | Przenośnik kanałowy |
| 50 | 8–3 | Rozrywarka worków |
| 51 | 8–4 | Przenośnik wznoszący |
| 52 | 8–5 | Przenośnik sortowniczy |
| 53 | 8–6 | Kabina preselekcji (6 stanowisk) |
| 54 | 8–7 | Przenośnik rewersyjny |
| | | Linia separacji bałistycznej |
| 55 | 9–1 | Przenośnik wznoszący do separatora |
| 56 | 9–2 | Separator bałistyczny |
| 57 | 9–3 | Przenośnik transportujący frakcji drobnej |
| 58 | 9–4 | Przenośnik transportujący frakcji ciężkiej 3D |
| | | Linia doczyszczania frakcji lekkiej 2D |
| 59 | 10–1 | Separator NIR |
| 60 | 10–2 | Przenośnik sortowniczy |
| 61 | 10–3 | Przenośnik transportujący |
| 62 | 10–4 | Kabina sortownicza |
| 63 | 10–5 | Przenośnik wznoszący |
| | | Linia doczyszczania frakcji ciężkiej 3D |
| 64 | 11–1 | Przenośnik transportujący |
| 65 | 11–2 | Rynna wibracyjna |
| 66 | 11–3 | Separator NIR |
| 67 | 11–4 | Przenośnik sortowniczy |
| 68 | 11–5 | Przenośnik transportujący |
| 69 | 11–6 | Kabina sortownicza |
| 70 | 11–7 | Przenośnik transportujący |
| | | Linia prasowania i belowania |
| 71 | 12–1 | Przenośnik kanałowy |
| 72 | 12–2 | Przenośnik wznoszący |
| 73 | 12–3 | Prasa belująca |
| 74 | 12–4 | Waga platformowa |

UWAGI:
1. Niniejszy rysunek przedstawia zabudowę hali segregacji ZUOK w Olsztynie w wersji podstawowej.
2. Rzut przedstawiający lokalizację poszczególnych urządzeń przedstawiony został na rysunku nr 09.

| | |
|---|---|
| INWESTOR | INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO; ZUOK Olsztyn; UNIA EUROPEJSKA; „System zagospodarowania odpadów komunalnych w Olsztynie. Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów" |
| WYKONAWCA | Polskie Biuro Projektów PANGAZ; CONTROL PROCESS; E.CORAX |
| NAZWA INWESTYCJI | PROJEKTOWANIE I BUDOWA ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH W OLSZTYNIE (KONTRAKT NR 1) |
| PROJEKT | System zagospodarowania odpadów komunalnych w Olsztynie. Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie |
| OPRACOWANIE | PROJEKT TECHNOLOGICZNY ZUOK W OLSZTYNIE |
| TYTUŁ RYSUNKU | PPO/SMP/SOO/PPP Przekroje poprzeczne - cz.1 |

| BRANŻA | FUNKCJA | TYTUŁ, IMIĘ I NAZWISKO | UPRAWNIENIA | PODPIS |
|---|---|---|---|---|
| | KIEROWNIK PROJEKTU | mgr inż. Piotr BOROŃ | | |
| TECHNOLOGICZNA | PROJEKTANT | mgr inż. Łukasz BARAŃSKI | LBS/0011/PODS/11 | |
| TECHNOLOGICZNA | OPRACOWAŁ | mgr inż. Kinga ŚADLOWSKA | | |
| TECHNOLOGICZNA | SPRAWDZIŁ | mgr inż. Paweł PIEJCYGIS | 1599/W | |

| Nr rysunku: | Arkusz: | Skala: | Data: | Rewizja / data: | Nr kolejny |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Arkusz: -- | 1:100 | 09.2014 | 01/11.2014 | - |