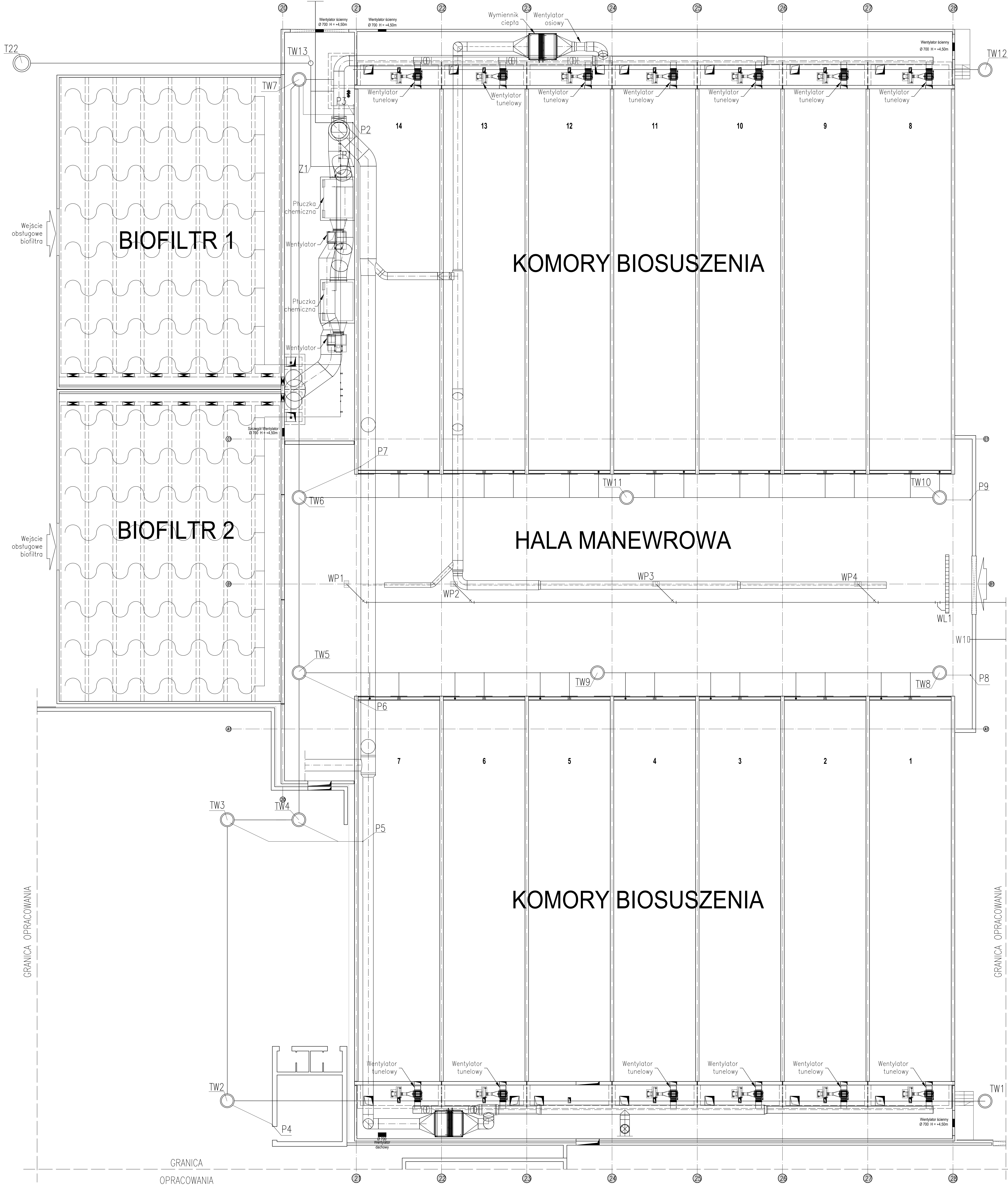


SBP: Rzut
skala 1:100

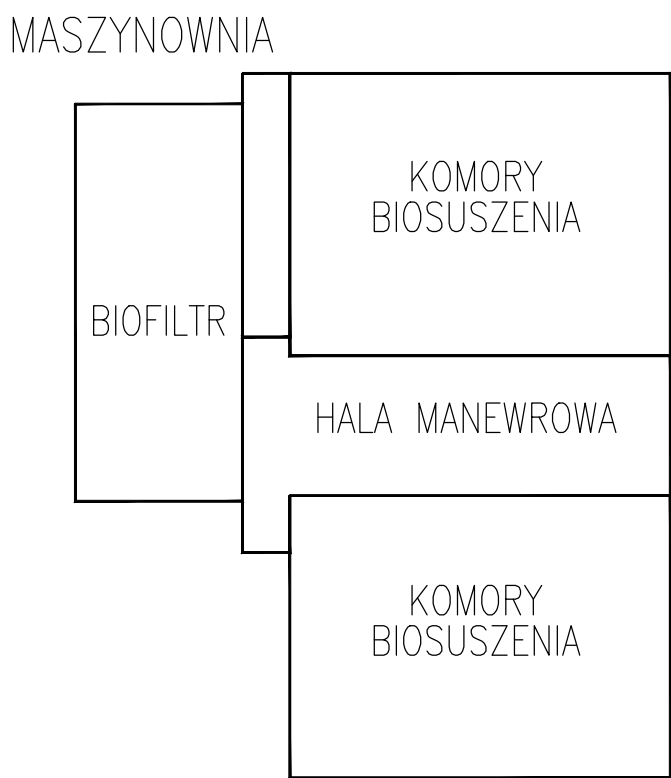


GRANICA OPRACOWANIA

GRANICA OPRACOWANIA

GRANICA OPRACOWANIA

UKŁAD FUNKCJONALNY



OZNACZENIA:

- T19 studnia kanalizacji technologicznej
- TW1 studnia kanalizacji technologicznej wewnętrznej
- WP1 wpust
- WL1 ciek uliczny
- W11 hydrant
- Z1 projektowane założenie rurociągu
- P1 punkt odprowadzenia rozwaru słaru opadu
- P2 punkt doprowadzenia wody wodociągowej: 3-4 bar, 1-2m³/d
- P3 odpowietrzenie zbiornika oraz stud. TW7- włączyć do instalacji napowietrzania komór
- P4 odpowietrzenie studni TW6- wyprowadzić ponad dach hali
- P5 odpowietrzenie studni TW3 i TW4- włączyć do instalacji napowietrzania komór
- P6 odpowietrzenie studni TW5- włączyć do instalacji napowietrzania komór
- P7 odpowietrzenie studni TW6- włączyć do instalacji napowietrzania komór
- Wentylator ścienny- dostawa technologiczna
- Zaprawa ballistowa- dostawa technologiczna

UWAGI:

- Niniejszy rysunek stanowi wytyczne technologiczne dla opracowań branżowych.
- Segment instalacji biosuszenia zaprojektowany został na wydajność 95 000 Mg/rok.
- Komory biosuszenia wykonano jako zamknięte w konstrukcji żelbetowej, zabezpieczone onyksacyjnie węg wytycznych konstrukcyjnych.
- Komory biosuszenia zabezpieczyć izolacją termiczną: warstwę ok 25 cm dla dachu komór oraz warstwę ok 20 cm dla ścian komór, o współczynniku izolacji U<0,04K/m².
- Każdy z komór biosuszenia należy wyposażyć w:
 - instalację wentylacji;
 - instalację napowietrzania podłogi w tunelach;
 - instalację odprowadzenia odcieków poprocesowych;
 - sondy pomiaru temperatury- trzy czujniki na komorę- zgodnie z dyspozycją na rysunku nr 06;
 - czujnik pomiaru powietrza wlotowego i wylotowego- po 1 czujniku na komorę;
 - sondę pomiaru zawartości tlenu;
 - czujnik różnicy ciśnienia- 2 czujniki na komorę.
- Posadzki komór biosuszenia oraz hali manewrowej wykonano o wysokiej odporności na ścieranie oraz o gładkiej powierzchni.
- Ściany betonowe i strop betonowy od strony czolowej wykonano jako wodoodporny.
- Hall manewrowy wyposażyć w bramę wjazdową o wymiarach 5,0x6,0m.
- Posadzki hali manewrowej wykonano jako szczelne o wytrzymałości 50N/cm², ukształtowaną w kierunku wstępu.
- W hali manewrowej zapewnić naturalne oświetlenie.
- Wszystkie instalacje przyłączyć do instalacji i sieci wewnętrznych.
- Biofiltry wykonano zgodnie z rysunkiem nr 03 niniejszego opracowania.

INWESTOR	INSTRUMENTALIA I INOWACJE	zok	INSTRUMENTALIA I INOWACJE
WYKONAWCA	PANQAZ	CONTROL PROCESS	E.CORAX
NADZOR	PROJEKTOWANIE I BUDOWA ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH W OLSZTYNIE (KONTRAKT NR 1)		
OPRACOWANIE	PROJEKT TECHNOLOGICZNY ZŁUK W OLSZTYNIE		
Tytuł rysunku	SBP- Rzut (układ podstawowy)		
BRANŻA	FUNKCJA	Tytuł i nr nadzoru	OPRACOWANIE
TECHNOLOGICZNA	PROJEKTANT	mgr inż. Piotr Borkowski	mgr inż. Piotr Borkowski
TECHNOLOGICZNA	OPRACOWANIE	mgr inż. Łukasz Baniach	mgr inż. Łukasz Baniach
TECHNOLOGICZNA	OPRACOWANIE	mgr inż. Rafał Sulewski	mgr inż. Rafał Sulewski
Wzrost	18	Skala	1:100
Adres	---	Data	09.2014
		Rzuty	01/11/2014