

Instrukcja eksploatacji obróbka aerobowa i czyszczenie powietrza wylotowego

Funkcjonalny opis obróbki tlenowej

Wszystkie komory biosuszenia są od strony hali manewrowej zamknięte bramami. Składają się one z ramy aluminiowej z wmontowanymi ocieplanymi panelami wielowarstwowymi.



Rys. 15 Dwuczęściowa brama komory z wózkiem podnoszącym

Dla automatycznej eksploatacji za pomocą urządzenia do automatycznego załadunku komór (TEG) bramy wykonane są jako dwuczęściowe (**Rys. 15**). Górny segment bramy można w przypadku pracy urządzenia do automatycznego załadunku komór (TEG) usunąć z czołowej strony komory za pomocą wózka podnoszącego bramy komór (TOHEWA) niezależnie od dolnego segmentu. Wózek podnoszący bramy komór (TOHEWA) transportuje odpowiedni segment bramy na bok.