

Zwiększenie wydajności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie

Olsztyn, dnia 31 maja 2019 roku

**Do wszystkich Wykonawców**

biorących udział w postępowaniu

L.dz.: ZP/BB/4129/2019

Przedmiot zamówienia:

Zwiększenie wydajności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie

Numer referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego: ZGOK/PN/36/2019

**ODPOWIEDŹ ZAMAWIAJĄCEGO  
NA PYTANIA WYKONAWCY Z DNIA 27 MAJA 2019 ROKU  
[ZESTAW NR 1]**

**I. Rozdrabniacz w funkcji rozrywarki oraz rozdrabniacz frakcji nadsitowej**

1. Zamawiający wymaga aby demontaż wału/wałów był możliwy do wykonania dla dwóch mechaników przy użyciu wózka podnośnikowego o udźwigu 2,0 Mg. Dodatkowo, zgodnie z kryterium oceny ofert K<sub>w</sub>, za zagwarantowanie możliwości wymiany (demontażu) wału/wałów w czasie poniżej 4 h wykonawca otrzyma maksymalną liczbę punktów. W związku z powyższym proszę o opisanie procedury sprawdzającej czy dostarczone urządzenie umożliwia wymianę wału/wałów w czasie zadeklarowanym w ofercie przetargowej. Ponadto proszę o potwierdzenie, że wymiana wału/wałów w czasie zadeklarowanym w ofercie ma być zagwarantowana w całym okresie gwarancji bez względu na wystąpienie ew. korozji na połączeniach śrubowych i ogólne zużycie wynikające z normalnej eksploatacji maszyn. Ponadto czy Zamawiający gwarantuje iż demontaż przenośników nad rozdrabniaczami i innych elementów infrastruktury nie wchodzi w wyliczenie 4 godz. demontażu samych wałów?

**Odpowiedź**

Zamawiający w Rozdziale X ust. 7 lit. b IDW wymaga złożenia wraz z ofertą szczegółowej instrukcji demontażu wału/ów, w której Wykonawca musi dokładnie opisać sposób demontażu, podając czasy potrzebne na poszczególne etapy. Dodatkowo powinien

#### Zwiększenie wydajności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie

przedstawić rysunki/ szkice/ zdjęcia poglądowe, przedstawiające każdy z etapów demontażu. Należy zaproponować takie rozwiązanie techniczne, które mając na względzie charakter pracy i rodzaj przerabianego materiału, w całym okresie gwarancji zapewni możliwość dotrzymania deklarowanego czasu demontażu.

Zamawiający udziela dodatkowych punktów w ramach kryterium, gdy zaproponowane rozwiązanie techniczne umożliwi w każdych okolicznościach demontaż wału/ ów w czasie poniżej 4h.

2. Zamawiający wymaga dostawy rozdrabniaczy gwarantujących osiągnięcie 90% skuteczności rozdrobnienia. Proszę o określenie procedury sprawdzającej czy dostarczone urządzenia zapewniają osiągnięcie wymaganej skuteczności. Ponadto proszę o określenie minimalnego okresu trwałości układu rozdrabniającego, w którym obie maszyny mają gwarantować co najmniej 90% skuteczność rozdrabniania (czasu od montażu nowych bądź regenerowanych elementów rozdrabniających do kolejnej regeneracji).

#### Odpowiedź

W okresie rozruchu sprawdzone zostanie w praktyce, jaki procent odpadów po rozdrobnieniu w rozdrabniaczu frakcji nadsitowej znajduje się w przedziale <150 mm w czasie normalnej pracy. Odpad po rozdrabniaczu zostanie podany układem przenośników linii technologicznej do obiektu SBP (ob. nr 5 Segment Biologicznego Przetwarzania), gdzie możliwe jest zrzucenie odpadu na podstawioną łyżkę ładowarki z pominięciem układu załadunku komór biosuszenia. Jedna łyżka ładowarki o pojemności 1,5 m<sup>3</sup> zostanie rozsortowana ręcznie / na sitach na frakcję <150 mm oraz powyżej 150 mm. Procentowy udział ustalony zostanie poprzez zważenie obu frakcji.

Zamawiający nie określa minimalnego okresu trwałości układu rozdrabniającego, ponieważ możliwe jest zaoferowanie wielu rodzajów narzędzi rozdrabniających i czas ten może być różny w zależności od rozwiązania.

3. Proszę o określenie, czy w okresie gwarancji regenerację wału/wałów Zamawiający będzie zlecał dostawcy urządzenia, czy też regenerację będzie wykonywał przy użyciu własnych zasobów?

Zwiększenie wydajności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie

## Odpowiedź

Z uwagi na możliwość zaoferowania wielu różnych rodzajów narzędzi rozdrabniających, Zamawiający nie określa, czy będzie zlecał regenerację, czy też wykona ją siłami własnymi. W przypadku zlecenia regeneracji wału/wałów Zamawiający będzie stosował tryby konkurencyjne, zgodnie z wymaganiami narzuconymi przez Prawo zamówień publicznych.

4. Zgodnie z kryterium oceny ofert  $K_N$ , za zagwarantowanie, że dostarczone urządzenia zapewniają zmienną nastawę prędkości rozdrabniania z automatyczną redukcją biegu przy przeciążeniu oraz możliwości monitorowania wszystkich głównych komponentów napędu za pomocą czujników wykonawca otrzyma maksymalną liczbę punktów. W tym miejscu trzeba zwrócić uwagę, że zgodnie z opisem wymagań dla obu rozdrabniaczy zamieszczonym w Specyfikacji Technicznej ST-01 Zamawiający wymaga aby system napędu przez pompę hydrauliczną (tzw. Power Pack) był umieszczony szczelnym kontenerze ulokowanym na zewnątrz hali. Zatem Zamawiający wymaga zastosowania do napędu rozdrabniaczy układów hydrostatycznych, których cechą charakterystyczną jest to, że regulacja prędkości odbywa się płynnie, w związku z czym nie ma możliwości spełnienia wymogu dotyczącego automatycznej redukcji biegu. W związku z powyższym proszę o doprecyzowanie opisu kryterium  $K_N$  w Instrukcji Dla Wykonawców. Ponadto proszę o doprecyzowanie, które dokładnie komponenty napędu Zamawiający określa jako „główne”.

## Odpowiedź

Z uwagi na fakt, że Zamawiający w codziennej eksploatacji styka się z różnorodnym i uciążliwym odpadem komunalnym, przez powyższy zapis rozumie rozwiązania techniczne, skutecznie zapobiegające zablokowaniu się odpadu w urządzeniu. Rozwiązanie zaoferowane przez Wykonawcę musi uwzględniać odległość kontenera z układem napędu hydraulicznego od rozdrabniacza. Jeżeli Wykonawca w oferowanym rozwiązaniu spełni wszystkie postawione wymagania, otrzyma maksymalną liczbę punktów.

Zamawiający wyjaśnia, że określenie „główne komponenty” oznacza czujniki min.: napięcia, wielkości prądu, temperatury, ciśnienia, prędkości urządzeń przełożenia napędu i urządzeń rozdrabniających oraz odniesienie ich do wartości zadanej, o ile jest to możliwe.

Zwiększenie wydajności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie

5. Zgodnie z kryterium oceny ofert  $K_R$ , za dostawę rozdrabniaczy dwuwałowych wykonawca otrzyma maksymalną liczbę 10 punktów, natomiast przy dostawie urządzeń jednowałowych 0 punktów. W uwagi na fakt, że Zamawiający nie wykazał żadnego uzasadnienia funkcjonalnego i technicznego dla postawionego kryterium, oraz z uwagi na dochowanie zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców wnosimy o odstąpienie od kryterium oceny ofert  $K_R$  i równe taktowanie obu rozwiązań konstrukcyjnych, o ile spełniają one wszystkie techniczne i funkcjonalne wymagania sformułowane w Specyfikacji Technicznej ST-01.

#### **Odpowiedź**

Zamawiający pozostawia zapisy IDW bez zmian. Zgodnie z wymaganiami ST można zaoferować rozwiązanie z urządzeniem 1-wałowym, a Zamawiający w ramach w/w kryterium przedziela dodatkowe punkty za rozwiązanie 2-wałowe.

#### **II. Rozdrabniacz frakcji nadsitowej**

6. Zamawiający wymaga aby rozdrabniacz frakcji nadsitowej gwarantował rozdrobnienie frakcji > 150 mm do frakcji < 150 mm z wydajnością minimum 20 t/h. Dodatkowo wymagana jest możliwość zmiany granulacji odpadu wyjściowego np. < 120 mm, < 100 mm. Proszę o dokładne określenie jakiej granulacji odpadu wyjściowego (poza frakcją < 150 mm) Zamawiający oczekuje. Dodatkowo proszę o określenie minimalnej wydajności dla tej frakcji.

#### **Odpowiedź**

Zamawiający oczekuje możliwości zmiany granulacji, zatem nie określa, jakiej granulacji będzie wymagał w przyszłości. Zależy to od oczekiwań przyszłych kontrahentów handlowych tj. cementownie, elektrociepłownie. Urządzenie musi zapewniać techniczną możliwość jej zmiany.

7. Zamawiający wymaga dostawy wraz z maszyną zestawu konserwacyjnego na który składają się wał/wałы wymienne, zestaw przeciwnoży stałych, bądź rama tnąca, zestaw łożysk. Proszę o potwierdzenie, że jeśli do zmiany granulacji z < 150 mm do np. < 120mm, < 100 mm konieczna jest wymiana wału/wałów, przeciwnoży lub ramy tnącej, to Zamawiający wymaga dostawy dodatkowego zestawu konserwacyjnego dla każdej wymaganej granulacji.

Zwiększenie wydajności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie

### Odpowiedź

Nie, Zamawiający wymaga dostawy podstawowego zestawu konserwacyjnego do frakcji <150 mm.

8. Proszę o udostępnienie morfologii frakcji > 150 mm, która ma trafić na rozdrabniacz frakcji nadsitowej. Dodatkowo proszę o informację, czy przy założeniu, że maszyna jest wyposażona w układ rozdrabniający o nominalnych parametrach (nie zużyty), rozdrabniacze Terminator 1700 Ed spełniają wymagania Zamawiającego odnośnie granulacji frakcji wyjściowej i skuteczności rozdrobnienia?

### Odpowiedź

Zamawiający nie posiada morfologii frakcji odpadów >150 mm, która ma trafić na rozdrabniacz frakcji nadsitowej.

Zamawiający pozostawia jedno z posiadanych urządzeń Terminator 1700 Ed w linii technologicznej i zamierza z niego korzystać.

*Z poważaniem*

  
Michał Lubieniecki  
WICEPREZES ZARZĄDU

