

OPIS TECHNICZNY
DO
PROJEKTU WYKONAWCZEGO
BUDOWY PUNKTU SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW
KOMUNALNYCH W GMINIE PISZ

Inwestor: **GMINA PISZ, ul. Gizewiusza 5, 12-200 Pisz**

Adres inwestycji: **Pisz, ul. Tęczowa, dz. nr ewid. 1149/32, 1149/38, 1149/39**
jedn. Ewidencyjna: 281603_4 PISZ – miasto
obręb: 0001 PISZ

1. Podstawa opracowania.

- 1.1. Wypis i z Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego .
- 1.2. Mapa sytuacyjno – wysokościowa w skali 1 : 500 do celów projektowych.
- 1.3. Oświadczenie o posiadanym prawie do dysponowania nieruchomością na cele budowlane.
- 1.4. Przepisy prawa budowlanego ,normy budowlane i rozporządzenia.
- 1.5. Koncepcja architektoniczno-budowlana uzgodniona z Inwestorem.

2. Dane ogólne.

2.1. BUDYNEK A

- 2.1.1. Powierzchnia zabudowy – 650,88 m².
- 2.1.2. Powierzchnia użytkowa – 589,40 m².
- 2.1.3. Kubatura – 5081,35 m³.
- 2.1.4. Długość – 33,685 m.
- 2.1.5. Szerokość – 20,69 m.
- 2.1.6. Wysokość – 9,35 m.
- 2.1.7. Liczba kondygnacji – budynek parterowy nie podpiwniczony.
- 2.1.8. Liczba lokali – 1 lokl .
- 2.1.9. Powierzchnia sprzedaży – nie dotyczy.

2.2. BUDYNEK B

- 2.2.1. Powierzchnia zabudowy – 107,72 m².
- 2.2.2. Powierzchnia użytkowa – 99,30m².

- 2.2.3. Kubatura – 546,14 m³.
- 2.2.4. Długość – 12,57 m.
- 2.2.5. Szerokość – 8,57m.
- 2.2.6. Wysokość – 5,46m.
- 2.2.7. Liczba kondygnacji – budynek parterowy nie podpiwniczony.
- 2.2.8. Liczba lokali – 1 lokl .
- 2.2.9. Powierzchnia sprzedaży – nie dotyczy.

2.3.OBIEKT C – WAGA

- 2.3.1. Powierzchnia zabudowy – 54,00 m².

2.4.OBIEKT D – MYJNIA

- 2.4.1. Powierzchnia zabudowy – 14,45m².

2.5.OBIEKT E – PUNKT TANKOWANIA

- 2.5.1. Powierzchnia zabudowy – 4,92m².

2.6.BUDYNEK G

- 2.6.1. Powierzchnia zabudowy – 212,31 m².
- 2.6.2. Powierzchnia użytkowa – 173,99 m².
- 2.6.3. Kubatura – 999,98 m³.
- 2.6.4. Długość – 16,755 m.
- 2.6.5. Szerokość – 12,74 m.
- 2.6.6. Wysokość – 5,55 m.
- 2.6.7. Liczba kondygnacji – budynek parterowy nie podpiwniczony.
- 2.6.8. Liczba lokali – 1 lokl .
- 2.6.9. Powierzchnia sprzedaży – nie dotyczy.

2.7.BUDYNEK H

2.7.1. Budynek H segment a i b (całość)

- 2.7.1.1. Powierzchnia zabudowy – 702,57 m².
- 2.7.1.2. Powierzchnia użytkowa – 661,26 m².
- 2.7.1.3. Kubatura – 3734,20 m³.
- 2.7.1.4. Długość – 43,605m.
- 2.7.1.5. Szerokość – 34,205m.
- 2.7.1.6. Wysokość – 7,95 m.
- 2.7.1.7. Liczba kondygnacji – budynek parterowy nie podpiwniczony.
- 2.7.1.8. Liczba lokali – segment a – wiata (realizowana w II etapie) oraz segment b (realizowany w III etapie).

2.7.1.9. Powierzchnia sprzedaży – nie dotyczy.

2.7.2. Budynek H segment a (etap II)

2.7.2.1. Powierzchnia zabudowy – 347,83m².

2.7.2.2. Powierzchnia użytkowa – 341,49 m².

2.7.2.3. Kubatura – 1850,46 m³.

2.7.2.4. Długość – 38,345m.

2.7.2.5. Szerokość – 15,545m.

2.7.2.6. Wysokość – 6,165 m.

2.7.2.7. Liczba kondygnacji – budynek parterowy nie podpiwniczony.

2.7.2.8. Liczba lokali – segment a – wiata (realizowana w II etapie) .

2.7.2.9. Powierzchnia sprzedaży – nie dotyczy.

2.7.3. Budynek H segment b (etap III)

2.7.3.1. Powierzchnia zabudowy – 354,74 m².

2.7.3.2. Powierzchnia użytkowa – 319,77 m².

2.7.3.3. Kubatura – 1883,74 m³.

2.7.3.4. Długość – 43,605m.

2.7.3.5. Szerokość – 18,66m.

2.7.3.6. Wysokość – 7,80 m.

2.7.3.7. Liczba kondygnacji – budynek parterowy nie podpiwniczony.

2.7.3.8. Liczba lokali – segment b (realizowany w III etapie).

2.7.3.9. Powierzchnia sprzedaży – nie dotyczy.

3. Charakterystyka obiektów i inwestycji – przedmiot opracowania.

3.1. Przedmiotem opracowania jest budowa punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w Gminie Pisz.

3.2. Przewidziano realizację inwestycji w trzech etapach;

3.2.1. etap I – obejmuje swoim zakresem budowę; budynku A(budynek stacji przeładunkowej) i budynku B (budynek garażowo-gospodarczy), obiektów C (waga samochodowa), D (myjnia samochodowa), E (punkt tankowania), dróg manewrowych i placów, chodników oraz infrastruktury technicznej (wg proj. zagospodarowania terenu etap I inwestycji obejmuje elementy zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/38, zjazd z drogi publicznej oraz parkingi zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/32).

- 3.2.2. etap II – obejmuje swoim zakresem budowę; budynku G (budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową), budynku H segment a (budynek H segment a – wiata), obiektu I (ścieżki edukacyjnej w której skład wchodzi tablice informacyjne oraz pojemniki demonstracyjne na odpady), dróg manewrowych, placów i chodników oraz infrastruktury technicznej (wg proj. zagospodarowania terenu etap II inwestycji obejmuje elementy zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/32 z wyłączeniem parkingów)
- 3.2.3. etap III – obejmuje swoim zakresem budowę; budynku H segment b (wg proj. zagospodarowania terenu etap III inwestycji obejmuje elementy zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/32).

3.3. Charakterystyka poszczególnych elementów inwestycji :

3.3.1. A - projektowany budynek stacji przeładunkowej - etap I

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty, wieńce, nadproża, rdzenie, słupy – żelbetowe monolityczne. Ściany w części socjalno biurowej; murowane z betonu komórkowego i izolowane styropianem, w części halowej; żelbetowe monolityczne oraz murowane z bloczków/cegły sylikatowej z warstwą elewacyjną z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu – w części socjalno-biurowej dach płaski; stropodach na płycie stropowej żelbetowej, w części halowej dach płaski, konstrukcja dachu stalowa (wiązary kratowe). Pokrycie dachu – w części socjalno-biurowej; papa bitumiczna termozgrzewalna, w części halowej blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku - w części socjalno-biurowej; tynk systemowy w technologii BSO, w części halowej; blach trapezowa T35 powlekana.

3.3.2. B - projektowany budynek garażowo-gospodarczy - etap I

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty – żelbetowe monolityczne. Ściany - konstrukcja stalowa z warstwą elewacyjną/osłonową z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu, dach płaski – konstrukcja stalowa; rygle stalowe wsparte na słupach ścian. Pokrycie dachu – blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku - blach trapezowa T35 powlekana.

3.3.3. C - projektowana waga samochodowa - etap I

Zaprojektowano wagę samochodową betonową. Płyta pomostu betonowa prefabrykowana przeznaczona do ciężkich warunków pracy.

Waga posadowiona na fundamencie monolitycznym, żelbetowym.

3.3.4. D - projektowana myjnia samochodowa (kół i podwozi) - etap I

Zaprojektowano myjnię samochodową (automatyczna myjnia kół i podwozi ze zbiornikiem na osady) jako typową dostarczaną w całości przez dystrybutora/producenta. Myjnię należy posadowić na płycie fundamentowej żelbetowej lub podsypce żwirowej lub piaskowej.

3.3.5. E - projektowany punkt tankowania (zbiornik poj. 2800 L) - etap I

Zaprojektowano punkt tankowania typowy ze zbiornikiem dwupłaszczowym. Posadowienie zbiornika w poziomie terenu na placu utwardzonym lub na płycie fundamentowej żelbetowej monolitycznej.

3.3.6. F - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap I

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

3.3.7. G - projektowany budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową - etap II,

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty, wieńce, nadproża, rdzenie, słupy – żelbetowe monolityczne. Ściany w części socjalno biurowej; murowane z betonu komórkowego i izolowane styropianem, w części halowej; murowane z bloczków/cegły sylikatowej z warstwą elewacyjną z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu – w części socjalno-biurowej dach płaski; stropodach na płycie stropowej żelbetowej, w części halowej dach płaski, konstrukcja dachu stalowa (płatwie kratowe). Pokrycie dachu – w części socjalno-biurowej; papa bitumiczna termozgrzewalna, w części halowej blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku - w części socjalno-biurowej; tynk systemowy w technologii BSO, w części halowej; blach trapezowa T35 powlekana.

3.3.8. H - projektowany budynek odbioru i składowania odpadów

Projektowany budynek H składa się z dwóch niezależnych segmentów (segment a i segment b) przewidzianych do realizacji w dwóch etapach.

3.3.8.1. segment a (wiata) - etap II,

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty – żelbetowe monolityczne. Główna konstrukcja – stalowa; słupy i rygle, ściana osłonowa z warstwą elewacyjną/osłonową z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu, dach płaski – konstrukcja stalowa; rygle stalowe wsparte na słupach. Pokrycie dachu – blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku (ściana osłonowa) - blach trapezowa T35 powlekana.

3.3.8.2. segment b - etap III

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty, wieńce, nadproża, rdzenie, słupy – żelbetowe monolityczne. Ściany w części socjalnej oraz pom. prasy; murowane z bloczków/cegły sylikatowej i izolowane wełną mineralną jako warstwę elewacyjną osłonową zaprojektowano blachę trapezową na podkonstrukcji stalowej, w części halowej; żelbetowe monolityczne oraz murowane z bloczków/cegły sylikatowej z warstwą elewacyjną z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej, w części gospodarczej i boksów murowane z bloczków/ cegły sylikatowej. Konstrukcja dachu – w części socjalnej, gospodarczej i boksów dach płaski; stropodach na płycie stropowej żelbetowej w części socjalnej izolowany styropianem, w części halowej dach płaski, konstrukcja dachu stalowa (rygle i płatwie). Pokrycie dachu – w części socjalnej, gospodarczej i boksach; papa bitumiczna termozgrzewalna, w części halowej blacha powlekana trapezowa T55 oraz płyty warstwowe. Elewacje budynku - w części gospodarczej i boksach; tynk systemowy w technologii BSO, w części halowej; blach trapezowa T35 powlekana.

3.3.9. I - projektowana ścieżka edukacyjna - etap II

Ścieżkę edukacyjną zaprojektowano z elementów rozmieszczonych przy chodnikach. W skład ścieżki edukacyjnej wchodzić tablice informacyjne oraz pojemniki demonstracyjne na odpady.

3.3.10. J - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

3.3.11. K - stanowisko wagi mobilnej - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na ustawienie wagi mobilnej, samochodowej przeznaczonej do obsługi pojazdów strefy przeznaczonej do odbioru odpadów segregowanych.

4. Program użytkowy i wyposażenie.

Przedmiotem opracowania jest budowa punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w Gminie Pisz.

Projektowana inwestycja składa się z dwóch sekcji; punktu selektywnego zbierania odpadów oraz stacji przeładunkowej odpadów zmieszanych.

PUNK SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW

W części przewidzianej jako punkt selektywnego zbierania odpadów wydzielono dwie strefy;

- strefę ogólnodostępną przyjmowania odpadów posegregowanych
- oraz strefę zamkniętą(wewnętrzną), dostępną dla pracowników i obsługi,

Strefa ogólnodostępna przyjmowania odpadów. W strefie tej znajdują się; budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową; w części magazynowej budynku znajdują się dwa pomieszczenia przeznaczone do odbierania i krótkotrwałego przechowywania odpadów posegregowanych wymagających specjalnego zabezpieczenia oraz magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania, wiatra z kontenerami na odpady posegregowane, ścieżka edukacyjna oraz stanowisko wagi mobilnej.

Strefa zamknięta (wewnętrzna), dostępna dla pracowników i obsługi; przeznaczoną do przyjmowania odpadów posegregowanych dostarczanych przez transport wyspecjalizowany zakładu. W strefie tej znajdują się budynek z pomieszczeniem przyjęcia odpadów, pomieszczenie prasy przeznaczonej do zmiany objętości przyjmowanych odpadów , część socjalno-gospodarcza oraz boksy przeznaczone do przygotowania sprasowanych odpadów do odbioru przez jednostki wyspecjalizowane

STACJA PRZEŁADUNKOWA ODPADÓW ZMIESZANYCH

W części stanowiącej stację przeładunkową znajduje się budynek główny stacji przeładunkowej, budynek garażowo-gospodarczy, waga samochodowa, samochodowa myjnia automatyczna kół i podwozi oraz punkt tankowania ze zbiornikiem dwupłaszczowym.

Budynek główny składa się z dwóch części; administracyjno – socjalnej oraz z hali przeładunkowej odpadów zmieszanych. Na terenie przeznaczonym pod funkcję przeładunkową zlokalizowano budynek garażowo-gospodarczy przeznaczony do przechowywania wyposażenia i narzędzi oraz do parkowania ładowarki. Punkt tankowania ze zbiornikiem dwupłaszczowym na olej napędowy – punkt przeznaczony jest do obsługi ładowarki i nie jest dostępny dla pojazdów spoza zakładu. Myjnia kół i podwozi samochodowych przeznaczona jest do mycia pojazdów opuszczających teren zakładu. Waga samochodowa przeznaczona jest do obsługi zakładu – ważenia pojazdów wjeżdżających i opuszczających zakład.

4.1. A - projektowany budynek stacji przeładunkowej - etap I

Budynek główny stacji przeładunkowej składa się z dwóch części; administracyjno – socjalnej oraz z hali przeładunkowej odpadów zmieszanych.

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek A				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	Wyposażenie
1/1	KORYTARZ	21,31	GRES	- -
1/2	POM. WAGOWEGO	17,29	GRES	- blat roboczy 318/60 lub biurko -fotel obrotowy -szafa lub regał 120x60x220 -szafa 90x60x120 -kosz na śmieci
1/3	BIURO/OCHRONA	13,17	GRES	- blat roboczy 300x60 lub biurko -fotel obrotowy -szafka na klucze 60x35x120 -kosz na śmieci
1/4	POM. SOCJALNE	9,59	GRES	- stół 65x215 -4 krzesła -szafki wiszące 168x40x60 -szafki podblatowe -szafka pod zlewozmywak -lodówka -kosz na śmieci -kuchnia elektryczna dwupalnikowa nablatowa wolnostojąca -czajnik elektrycznym -zlew -umywalka
1/5	POM. PORZĄDKOWE	2,07	GRES	-zlew porządkowy wys. montażu do 50cm -szafa bhp szer 60 cm -wiadro z mopem -szczotka -zestaw szufelka + zmiotka
1/6	PRZEDSIONEK WC	2,02	GRES	-lustro -podajnik mydła w płynie -podajnik ręczników -kosz na śmieci
1/7	WC	1,43	GRES	-podajnik papieru -szczotka
1/8	SZATNIA CZYSTA	5,87	GRES	-4 szafka ubraniowe metalowe na podstawie z ławeczką -wieszak ścienny na odzież
1/9	ŁAZIENKA	7,39	GRES	-lustro -podajnik mydła w płynie -podajnik ręczników -kosz na śmieci -podajnik papieru -szczotka -zasłona prysznicowa na drążku metalowym
1/10	SZATNIA BRUDNA	5,14	GRES	-4 szafka ubraniowe metalowe na podstawie z ławeczką -wieszak ścienny na odzież
1/11	HALA PRZEŁADUNKOWA	503,12	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	-punkt poboru wody z wężem min 30m na zwijadle min fi 25 wraz z prądnicą
		RAZEM: 589,40		

4.2. B - projektowany budynek garażowo-gospodarczy - etap I

Budynek garażowo-gospodarczy przeznaczony do przechowywania wyposażenia i narzędzi oraz do parkowania ładowarki.

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek B				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	Wyposażenie
1/1	GARAŻ	99,30	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	-punkt poboru wody z węzłem -zlew gospodarczy -4regaly magazynowe stalowe 60x150x200 z półkami nośności 400 kg. Regaly zabezpieczone kratą zamykaną na klucz -wyposażenie dodatkowe (narzędzia, płyny eksploatacyjne, zestaw sorbentów itp.) w zakresie po uzgodnieniu z Inwestorem
		RAZEM: 99,30		

4.3.C - projektowana waga samochodowa - etap I

Waga samochodowa przeznaczona jest do obsługi zakładu – ważenia pojazdów wjeżdżających i opuszczających zakład.

4.4.D - projektowana myjnia samochodowa (kół i podwozi) - etap I

Myjnia kół i podwozi samochodowych przeznaczona jest do mycia pojazdów opuszczających teren zakładu.

4.5.E - projektowany punkt tankowania (zbiornik poj. 2800 L) - etap I

Punkt tankowania ze zbiornikiem dwupłaszczowym na olej napędowy – punkt przeznaczony jest do obsługi ładowarki i nie jest dostępny dla pojazdów spoza zakładu.

4.6.F - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap I

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

4.7.G - projektowany budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową - etap II.

Budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową; część administracyjno socjalna przeznaczona jest do obsługi pszok, w części magazynowej budynku znajdują się dwa pomieszczenia przeznaczone do odbierania i krótkotrwałego przechowywania odpadów posegregowanych wymagających specjalnego zabezpieczenia oraz magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek G				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	Wyposażenie
1/1	KORYTARZ	17,13	GRES	--
1/2	BIURO/DYSPOZYTOR	10,99	GRES	- blat roboczy 300x60 lub biurko -fotel obrotowy -szafa /regał 300x60x220 -kosz na śmieci
1/3	PRZEDSIONEK WC	2,02		-lustro -podajnik mydła w płynie -podajnik ręczników -kosz na śmieci
1/4	WC	1,43		-podajnik papieru -szczotka
1/5	POM. SOCJALNE	10,18	GRES	- stół 65x215 -4 krzesła -szafki wiszące 215x40x60 -szafki podblatowe -szafka pod zlewozmywak -lodówka -kosz na śmieci -kuchnia elektryczna dwupalnikowa nablatowa wolnostojąca -czajnik elektrycznym -zlew -umywalka
1/6	POM. PORZĄDKOWE	2,07	GRES	-zlew porządkowy wys. montażu do 50cm -szafa bhp szer 60 cm -wiadro z mopem -szczotka -zestaw szufelka + zmiotka
1/7	SZATNIA CZYSTA	5,87	GRES	-4 szafka ubraniowe metalowe na podstawie z ławeczką -wieszak ścienny na odzież
1/8	ŁAZIENKA	4,34	GRES	-lustro -podajnik mydła w płynie -podajnik ręczników -kosz na śmieci --podajnik papieru -szczotka -zasłona prysznicowa na drążku metalowym
1/9	SZATNIA BRUDNA	5,14	GRES	-4 szafka ubraniowe metalowe na podstawie z ławeczką -wieszak ścienny na odzież
1/10	MAGAZYN ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH	47,84	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	-punkt poboru wody z węzłem -zlew gospodarczy -pozostałe elementy wyposażenie wg punktu 4.7.1. opisu
1/1	MAGAZYN RZECZY UŻYWANYCH PRZEZNACZONYCH DO PONOWNEGO WYKORZYSTANIA	66,98	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	-Regały magazynowe stalowe z półkami z blachy stalowej – 7 szt. Wymiary jednego regału 150x50x240cm (dxsxh) Regały wyposażone w półki z możliwością regulacji wysokości.
		RAZEM: 173,99		

4.7.1. Wykaz wyposażenia w pomieszczeniu nr 1/10 – magazyn odpadów niebezpiecznych.

4.7.1.1. Pojemnik na świetlówki; L60-2szt, L120-2szt, L180-1szt

Pojemnik w trzech długościach 60,120,180cm, zamykany, z gąbkami w środku chroniącymi przed rozbiciem. Pojemnik wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na

promieniowanie słoneczne i niskie temperatury. Średnica pojemnika 30 cm. (wymiaru s x L 30cm x 60,120,180cm)

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 21* Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

4.7.1.2. Pojemnik na świetlówki i żarówki : 122x35x50cm (dxwxs) – 1szt

Skrzynia z tworzywa sztucznego ze szczelnie zamykaną klamrami pokrywą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 21* Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

4.7.1.3. Pojemnik na urządzenia zawierające freony: 122x35x50cm (dxwxs) – 1szt

Skrzynia z tworzywa sztucznego ze szczelnie zamykaną klamrami pokrywą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 23* Urządzenia zawierające freony

4.7.1.4. Beczka na oleje i tłuszcze jadalne poj. 60L ustawiona na płycie wychwytowej – 1szt

Beczka wykonana z polietylenu, odporna na promienie słoneczne i niskie temperatury.

Wymiary 40,1x61,2cm (śrxh). Beczka ustawiona jest na płycie wychwytowej 120x80cm poj. wychwyty 100L.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki: 20 01 25 Oleje i tłuszcze jadalne

4.7.1.5. Pojemnik na zużyty olej. Pojemność 200l – 1szt. Wymiary 76x126x76cm (dxwxs)

Pojemnik z polipropylenu o wysokiej jakości, dwupłaszczowy, zbiornik wychwytujący o poj. 110% pojemności zbiornika wewnętrznego.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki: 20 01 26* Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25

4.7.1.6. Pojemnik 1 na odpady medyczne (leki), pojemność 60L – 1 szt; wym. 34x80cm (śr. x h) oraz pojemnik 2 pojemność 1100L - 1szt

Pojemnik 1 na odpady medyczne (leki) z blachy ocynkowanej, malowany proszkowo.

Pojemnik z obejmą wewnętrzną do mocowania worka lub wewnętrznego wiadra. W pokrywie pojemnika otwór uniemożliwiający dostęp do zawartości. Pokrywa pojemnika zamykana

na klucz. Pojemniki 2 wykonane z polietylenu wysokiej gęstości. Odporne na uszkodzenia mechaniczne, promienie słoneczne i niskie temperatury. Pojemniki wyposażone w 4 kółka jezdne. Pojemniki z klapą płaską lub półokrągłą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 31* Leki cytotoksyczne i cytostatyczne

20 01 32 Leki inne niż wymienione w 20 01 31

4.7.1.7. Pojemnik na zużyte baterie – poj.100L – 1szt.

Pojemnik do segregacji małych baterii poj. 100L . Pojemnik stojący o wymiarach 38x83x64cm. Pojemnik wykonany z laminatu poliestrowo-szklanego. Pojemnik posiada dwa otwory wrzutowe. Lub Pojemnik na zużyte baterie poj. 60L – 2szt

Wymiary pojemnika; 64,4x39 cm (h x ś.) Pojemnik wykonany z polietylenu HDPE, odporny na uderzenia i chemikalia. Wyposażony w szczelną zatrzaskową pokrywę z otworem wrzutowym zabezpieczonym zamykaną pokrywą. Pojemnik wyposażony w uchwyt do przenoszenia. Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

4.7.1.8. Pojemnik na akumulatory pojemność. 500L – szt.

Pojemnik przeznaczony do składowania akumulatorów. Pojemnik wykonany z polietylenu, przystosowany do wózków widłowych. Wymiary pojemnika 120x80x80(dxsh)

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

4.7.1.9. Składowanie na regałach magazynowych stalowych- poj. regałów ok 12,5 m³.

Regały magazynowe stalowe z półkami z blachy stalowej – 7 szt.

Wymiary jednego regału 150x50x240cm (dxsh)

Regały wyposażone w półki z możliwością regulacji wysokości.

Regały przeznaczone do selektywnej zbiórki:

20 01 35* Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)
20 01 36 Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

4.8.H - projektowany budynek odbioru i składowania odpadów

Projektowany budynek H składa się z dwóch niezależnych segmentów (segment a i segment b) przewidzianych do realizacji w dwóch etapach.

- Segment a, znajduje się w strefie ogólnodostępnej przyjęcia odpadów - wiata z kontenerami na odpady posegregowane.
- Segment b, strefa zamknięta (wewnętrzna), dostępna dla pracowników i obsługi; przeznaczoną do przyjmowania odpadów posegregowanych dostarczanych przez transport wyspecjalizowany zakładu. W strefie tej znajdują się budynek z pomieszczeniem przyjęcia odpadów, pomieszczenie prasy przeznaczonej do zmiany objętości przyjmowanych odpadów, część socjalno-gospodarcza oraz boksy przeznaczone do przygotowania sprasowanych odpadów do odbioru przez jednostki wyspecjalizowane

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek H				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	UWAGI
Segment A – etap II (wiata)				
1/1a	WIATA	101,90	KOSTKA BETONOWA	-wyposażenie wg punktu 4.8.1
1/1b	WIATA	239,59	KOSTKA BETONOWA	-wyposażenie wg punktu 4.8.1
		RAZEM 341,49		
Segment B– etap III				
1/2	HALA PRZEŁADUNKOWA	100,23	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
1/3	POM. PRASY	54,69	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
1/4	WIATROŁAP	5,47	GRES	
1/5	POM. PORZĄDKOWE	3,77	GRES	
1/6	PRZEDSIONEK WC	1,54	GRES	
1/7	WC	1,38	GRES	
1/8	POM. GOSPODARCZE - GARAŻ	22,78	GRES	
1/9	BOKSY	114,33	KOSTKA BETONOWA	
1/10	BOKS GOSPODARCZY - GARAŻ	15,58	KOSTKA BETONOWA	
1/11		RAZEM 319,77		
		RAZEM		
		AiB:		
		661,26		

4.8.1. Wykaz wyposażenia wiaty – 1/1a i 1/1b

4.8.1.1. Pojemniki na odpady poj. 1100L – 16szt

Pojemniki wykonane z polietylenu wysokiej gęstości. Odporne na uszkodzenia mechaniczne, promienie słoneczne i niskie temperatury. Pojemniki wyposażone w 4 kółka jezdne. Pojemniki z klapą płaską lub półokrągłą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

15 01 05 Opakowania wielomateriałowe

15 01 09 Opakowania z tekstyliów

20 01 01 Papier i tektura

20 01 10 Odzież

20 01 11 Tekstylia

20 01 39 Tworzywa sztuczne

15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe

17 02 03 Tworzywa sztuczne

4.8.1.2. Kontener na odpady wielkogabarytowe – 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x2,25m (dxsxh) pojemność; 30,9m³.

Kontener wyposażony w drzwi.

Poszycie ściany i drzwi w części wykonane z siatki stalowej.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

20 03 07 Odpady wielkogabarytowe

4.8.1.3. Kontener na odpady - budowlane remontowe - 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x1,5m (dxsxh) pojemność; 20,5m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

17 01 02 Gruz ceglany

17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia

17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06

17 01 80 Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.

17 08 02 Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 0

17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03

4.8.1.4. Kontener na zużyte opony – 1 szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x2,25m (dxsxh) pojemność; 30,9m³.

Kontener wyposażony w drzwi.

Poszycie ściany i drzwi w części wykonane z siatki stalowej.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

16 01 03 Zużyte opony

4.8.1.5. Kontener na szkło – 1 szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x2,25m (dxsxh) pojemność; 30,9m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

15 01 07 Opakowania ze szkła

20 01 02 Szkło

17 02 02 Szkło

4.8.1.6. Kontener na odpady biodegradowalne – 1 szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x1,5m (dxsxh) pojemność; 20,5m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

20 01 08 Odpady kuchenne ulegające biodegradacji

20 02 01 Odpady ulegające biodegradacji

4.8.1.7. Pojemnik na odpady komunalne inne – 1szt

Pojemnik stalowy stalowy, pokrywa otwierana wyposażona w otwór wrzutowy, lakierowany.

Wymiary kontenera; pojemność; 2,2m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

20 03 99 Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

4.8.1.8. Kontener na drewno – 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 4,5x2,3x1,5m (dxsxh) pojemność; 15,4m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

15 01 03 Opakowania z drewna

17 02 01 Drewno

20 01 38 Drewno inne niż wymienione w 20 01 37

4.9.I - projektowana ścieżka edukacyjna - etap II

.Ścieżkę edukacyjną zaprojektowano z elementów rozmieszczonych przy chodnikach. W skład ścieżki edukacyjnej wchodzi tablice informacyjne oraz pojemniki demonstracyjne na odpady. Ścieżka ma pełnić funkcję edukacyjną i informacyjną w kwestii segregacji odpadów. Treść informacji zawartych w tablicach uzgodnić z Inwestorem.

4.10. J - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

4.11. K - stanowisko wagi mobilnej - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na ustawienie wagi mobilnej, samochodowej przeznaczonej do obsługi pojazdów strefy przeznaczonej do odbioru odpadów segregowanych.

5. Geotechniczne warunki posadowienia.

5.1. Kategoria geotechniczna obiektu budowlanego – pierwsza,

5.2. Warunki gruntowe – proste; na podstawie badań geotechnicznych opracowanych w marcu 2017r przez mgr inż. Janusza Konarzewskiego stwierdzono występowanie w poziomie posadowienia fundamentów gruntów w postaci piasków drobnych w stanie średnio zagęszczonym o $I_D=0,60$ oraz $I_D=0,50$. Warunki wodne korzystne; występowanie wody gruntowej stwierdzono na głębokości 2,2 – 2,8 m p.p.t.

5.3. Wnioski i uwagi.

5.3.1. Należy dokonać odbioru geotechnicznego gruntu po wykonaniu wykopów pod fundamenty

5.3.2. Projekt budowlany rozpatrywać łącznie z opinią geotechniczną.

5.3.3. Przed przystąpieniem do wykonywania wykopów należy usunąć warstwę humusu.

5.3.4. W przypadku wystąpienia wody w wykopach fundamentowych, należy zastosować odwodnienie powierzchniowe.

5.3.5. Należy zminimalizować ryzyko nawodnienia gruntu w wykopie poprzez prowadzenie robót w okresach suchych.

5.3.6. W przypadku stwierdzenia, w trakcie prowadzonych prac ziemnych, wystąpienia warunków gruntowych odmiennych od opisanych należy wstrzymać prace, a o zaistniałej sytuacji niezwłocznie powiadomić kierownika budowy, projektanta oraz geologa.

5.3.7. W przypadku napotkania w poziomie posadowienia gruntu nienośnego – wybrać go a miejsce po nim wypełnić betonem C8/10

6. Konstrukcja.

6.1. BUDYNEK A

6.1.1. Stopy i ławy fundamentowe.

Ławy fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, beton klasy C20/25. Przyjęto wysokość ław fundamentowych $h = 40,0$ cm. Ławy i stopy posadowione na warstwie podbudowy z betonu C12/15 gr. 10,0cm.

Głębokość posadowienia ław zaprojektowano na min 1,20 m poniżej otaczającego terenu.

6.1.2. Ściany fundamentowe.

Ściany fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, z betonu klasy C20/25 lub z bloczków betonowych na zaprawie betonowej.

Przed zasypaniem wykopów należy wykonać izolacje fundamentów.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych części socjalno-biurowej(ogrzewanej);

- termiczną z polistyrenu ekstrudowanego XPS 30 gr. 12,0 cm,
- przeciwwilgociową z masy bitumicznej izolująco–klejącej,
- zabezpieczenie izolacji od uszkodzeń mechanicznych z folii kubełkowej.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych części halowej;

- przeciwwilgociową z masy bitumicznej.

6.1.3. Płyta posadzkowa.

Zaprojektowano posadzkę przemysłową chemoodporną gr. 20,0 cm, z betonu zbrojonego C20/25 na podbudowie z betonu C16/20 gr. 15,0 cm.

Pomiędzy warstwa podbudowy a warstwą posadzki należy wykonać izolację przeciwwilgociową z papy izolacyjnej termozgrzewalnej.

Płytę posadzkową oraz podbudowę betonową należy posadowić na podbudowie z piasku gr. min 50,0 cm zagęszczonej mechanicznie $I_s = 0,98$

6.1.4. Ściany zewnętrzne konstrukcyjne i osłonowe części socjalno-biurowej.

Ściany zewnętrzne zaprojektowano jako dwuwarstwowe z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o szerokości 24,0 cm profilowanych na pióro i wpust z uchwytem montażowym, murowanych na zaprawę do cienkich spoin z warstwą docieplenia ze styropianu EPS 80-0,36 gr. 15,0 cm. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm. W murze podokiennym zaprojektowano zbrojenie spoiny wspornej, systemowe ze stali nierdzewnej, poniżej ostatniej warstwy bloczków na całej szerokości otworu z wysunięciem po 0,5 m z każdej strony poza krawędzie otworu – wg wytycznych producenta bloczków.

6.1.5. Ściany zewnętrzne konstrukcyjne i osłonowe części halowej

Oporowe – żelbetowe, monolityczne gr. 25,0 cm. Ściana z otworami drzwiowymi – filary żelbetowe z wypełnieniem murowanym z cegły sylikatowej drażonej gr. 25,0 cm.

Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm

6.1.6. Ściany wewnętrzne konstrukcyjne części socjalno-biurowej.

Ściany wewnętrzne konstrukcyjne zaprojektowano jako jednowarstwowe z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o szerokości 24,0 cm, profilowanych na pióro i wpust z uchwytem montażowym, murowanych na zaprawę do cienkich spoin. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm.

6.1.7. Ściany wewnętrzne działowe parteru.

Ściany wewnętrzne działowe zaprojektowano jako jednowarstwowe z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o szerokości 12,0 lub 11,5 cm, murowanych na zaprawę do cienkich spoin. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm. Zaprojektowano szczelinę dylatacyjną pomiędzy ścianką działową a stropem wysokości min. 10 mm wypełniona pianka montażową. Zaprojektowano połączenie ścianek działowych ze ścianami konstrukcyjnymi przy użyciu kotew systemowych, połączenie w 4 punktach na wysokości kondygnacji.

6.1.8. Nadproża w ścianach zewnętrznych części socjalno-biurowej.

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20, z dociepleniem ze styropianu EPS 80-036 gr. 15 cm.

6.1.9. Nadproża w ścianach zewnętrznych części halowej

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20. Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm.

6.1.10. Nadproża w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych.

Nadproża w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr, , beton klasy C16/20.

6.1.11. Nadproża w ścianach wewnętrznych działowych.

Nadproża w ścianach wewnętrznych działowych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj konstr., beton klasy C16/20.

6.1.12. Wieńce w ścianach zewnętrznych części socjalno-biurowej.

Wieżce w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20, z dociepleniem ze styropianu EPS 80-036 gr. 15 cm.

6.1.13. Wieżce w ścianach zewnętrznych części halowej.

Wieżce w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20. Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm.

6.1.14. Wieżce w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych.

Wieżce w ścianach wewnętrznych gr 24,0 w poziomie stropów zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg projektu konstrukcyjnego, beton klasy C16/20.

6.1.15. Wieżce w ścianach wewnętrznych działowych.

Wieżce gr. 12 cm lub 11,5 cm, beton klasy C16/20.

6.1.16. Rdzenie/słupy w ścianach części halowej.

Rdzenie/słupy zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr., beton klasy C16/20.

6.1.17. Rdzenie/słupy w ścianach.

Rdzenie ścian kolankowych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr., beton klasy C16/20, rdzenie zaprojektowano w rozstawie max co 2,50 m, z dociepleniem ze styropianu EPS 80-036 gr. 15,0cm.

6.1.18. Strop część socjalno-biurowa.

Stropy zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne grubość płyty stropowej 18,0 cm, beton klasy C16/20.

6.1.19. Zadaszenie wejścia część socjalno-biurowa

Zadaszenie wejścia zaprojektowano jako przedłużenie połaci dachowej. Konstrukcję zadaszenia stanowi płyta stropowa żelbetowa monolityczna gr. 18,0 cm, beton klasy C16/20 (płyta zadaszenia jest przedłużeniem płyty stropowej)

Płytę stropową zadaszenia wejścia zaprojektowano jako izolowana termicznie od spodu styropianem EPS 80-036 gr. 15,0cm z wykończeniem w technologii BSO.

6.1.20. Izolacja pionowa ścian fundamentowych - masa bitumiczna oraz masa bitumiczna izolacyjno-klejąca, polistyren ekstrudowany XPS gr. 12 cm, folia kubełkowa jako zabezpieczenie mechaniczne warstwy izolacji termicznej.

6.1.21. Izolacja pozioma fundamentów – papa termozgrzewalna izolacyjna.

6.1.22. Izolacja pozioma posadzki parteru – papa termozgrzewalna izolacyjna.

6.1.23. Konstrukcja dachu części socjalno-biurowej

Stropodach na płycie stropowej żelbetowej monolitycznej gr. 18,0 cm

Zaprojektowano izolację termiczną stropodachu ze styropianu EPS 200-036 gr. min 25,0 cm

6.1.24. Konstrukcja dachu części halowej– stalowa.

Zaprojektowano główną konstrukcję dachu z kratownic stalowych.

Płatwie zaprojektowano z profili stalowych Z200x68/60x2,0.

Stężenia połaciowe zaprojektowano z pręta $\varnothing 16\text{mm}$, napiane śrubami rzymskimi lub nakrętkami napinającymi

6.1.25. Zabezpieczenia konstrukcji stalowej:

- płatwie ocynkowane,
- konstrukcja główna stalowa; oczyszczona i malowana farbą podkładową i nawierzchniową lub alternatywnie ocynkowana.

6.1.26. Przewody wentylacyjne.

Przekroje przewodów wentylacyjnych wg projektu branży sanitarnej. Należy stosować rozwiązania systemowe zgodne z wytycznymi zawartymi w projekcie branży sanitarnej oraz z wymogami producentów. W ścianach budynku zaprojektowano czerpnie i wyrzutnie powietrza wentylacyjnego. W części socjalno-biurowej – czerpnia i wyrzutnia 60x30cm. W części halowej – czerpnie 100x100cm.

6.2. **WAGA SAMOCHODOWA „obiekt C”**

- 6.2.1. Waga samochodowa. Zaprojektowano wagę samochodową betonową o wymiarach płyty pomostu 18x3m i nośności 60t. Płyta pomostu betonowa prefabrykowana przeznaczona do ciężkich warunków pracy (klasa betonu B45). Waga posadowiona na fundamencie monolitycznym, żelbetowym, wykonanym zgodnie z dokumentacją wykonawczą i wytycznymi dostawcy i producenta urządzenia.

6.3. BUDYNEK B

6.3.1. Stopy i ławy fundamentowe.

Ławy fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, beton klasy C20/25. Przyjęto wysokość ław fundamentowych $h = 40,0$ cm. Ławy i stopy posadowione na warstwie podbudowy z betonu C12/15 gr. 10,0cm.

Głębokość posadowienia ław zaprojektowano na min 1,20 m poniżej otaczającego terenu.

6.3.2. Ściany podwalinowe.

Ściany podwalinowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, z betonu klasy C20/25, o szerokości 18,0 cm.

Przed zasypaniem wykopów należy wykonać izolacje fundamentów.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych przeciwwilgociową z masy bitumicznej.

6.3.3. Płyta posadzkowa.

Zaprojektowano posadzkę przemysłową chemoodporną gr. 20,0 cm, z betonu zbrojonego C20/25 na podbudowie z betonu C16/20 gr. 15,0 cm.

Pomiędzy warstwą podbudowy a warstwą posadzki należy wykonać izolację przeciwwilgociową z papy izolacyjnej termozgrzewalnej.

Płytę posadzkową oraz podbudowę betonową należy posadowić na podbudowie z piasku gr. min 50,0 cm zagęszczonej mechanicznie $I_s = 0,98$

6.3.4. Słupy.

Główne słupy nośne zaprojektowano jako stalowe z profili walcowanych IPE200 oraz IPE160. W ściankach szczytowych oraz bramowe RHS120x120x4. Słupy połączyć z dźwigarami dachowymi złączami śrubowymi M-20. Ze stopami fundamentowymi połączyć złączem śrubowym przegubowym – kotwy M-16 oraz w ścianach szczytowych kotwami wklejanymi chemicznymi M-16.

6.3.5. Dźwigary dachowe.

Dźwigary dachowe stanowiące główną konstrukcję dachu zaprojektowano z profili walcowanych IPE200 i IPE160. Rygle połączono ze słupami śrubami M-20.

6.3.6. Płatwie.

Płatwie zaprojektowano z profili typu Z200x68/60x2,0.

6.3.7. Rygle ścienne.

Rygle ścienne zaprojektowano z profili Z150x68/60x2,0 połączonych ze słupami złączami śrubowymi M-16.

6.3.8. Stężenia ścienne i połaciowe.

Stężenia ścienne międzystupowe i połaciowe zaprojektowano z prętów $\varnothing 16\text{mm}$ napinane śrubami rzymskimi lub nakrętkami napinającymi.

6.3.9. Pokrycie dachu i elewacja.

Pokrycie dachu zaprojektowano z blachy trapezowej T55 powlekanej.

Jako warstwę elewacyjną osłonową zaprojektowano blachę trapezową T35 mocowaną do konstrukcji stalowej.

6.3.10. Zabezpieczenia konstrukcji stalowej:

- płatwie ocynkowane,
- konstrukcja główna stalowa; oczyszczona i malowana farbą podkładową i nawierzchniową lub alternatywnie ocynkowana.

6.4. MYJNIA SAMOCHODOWA „obiekt D”

6.4.1. Myjnia samochodowa.

Zaprojektowano myjnię samochodową (automatyczna myjnia kół i podwozi ze zbiornikiem na osady) jako typową dostarczaną w całości przez dystrybutora/producenta. Myjnię należy posadzić na płycie fundamentowej żelbetowej lub podsypce żwirowej/piaskowej o parametrach wg wytycznych producenta/dostawcy urządzenia. Zaprojektowano izolację fundamentu myjni z folii HDPE (polietylen dużej gęstości). Myjnię wykonać/zamontować i posadzić zgodnie z dokumentacją i wytycznymi dostawcy/producenta urządzenia.

6.5. PUNKT TANKOWANIA „obiekt E”

6.5.1. Punkt tankowania.

Zaprojektowano punkt tankowania o pojemności zbiornika 2800l,. Punkt tankowania typowy ze zbiornikiem dwupłaszczowym. Posadowienie zbiornika w poziomie terenu wg wytycznych i dokumentacji producenta/dostawcy urządzenia. W przypadku gdy jest to wymagane przez producenta zbiornik posadzić na płycie żelbetowej monolitycznej, beton C20/25 i zakotwić wg wytycznych. Punkt tankowania wykonać/zamontować i posadzić zgodnie z dokumentacją i wytycznymi dostawcy/producenta urządzenia.

6.6. BUDYNEK G

6.6.1. Stopy i ławy fundamentowe.

Ławy fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, beton klasy C20/25. Przyjęto wysokość ław fundamentowych $h = 40,0$ cm. Ławy i stopy posadowione na warstwie podbudowy z betonu C12/15 gr. 10,0cm.

Głębokość posadowienia ław zaprojektowano na min 1,20 m poniżej otaczającego terenu.

6.6.2. Ściany fundamentowe.

Ściany fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, z betonu klasy C20/25 lub z bloczków betonowych na zaprawie betonowej.

Przed zasypaniem wykopów należy wykonać izolacje fundamentów.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych części socjalno-biurowej(ogrzewanej);

termiczną z polistyrenu ekstrudowanego XPS 30 gr. 12,0 cm,

przeciwwilgociową z masy bitumicznej izolująco–klejącej,

zabezpieczenie izolacji od uszkodzeń mechanicznych z folii kubełkowej.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych części halowej;

przeciwwilgociową z masy bitumicznej.

6.6.3. Płyta posadzkowa w części halowej.

Zaprojektowano posadzkę przemysłową chemoodporną gr. 20,0 cm, z betonu zbrojonego C20/25 na podbudowie z betonu C16/20 gr. 15,0 cm.

Pomiędzy warstwa podbudowy a warstwą posadzki należy wykonać izolację przeciwwilgociową z papy izolacyjnej termozgrzewalnej.

Płytę posadzkową oraz podbudowę betonową należy posadowić na podbudowie z piasku gr. min 50,0 cm zagęszczonej mechanicznie $I_s = 0,98$

6.6.4. Ściany zewnętrzne konstrukcyjne i osłonowe części socjalno-biurowej.

Ściany zewnętrzne zaprojektowano jako dwuwarstwowe z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o szerokości 24,0 cm profilowanych na pióro i wpust z uchwytem montażowym, murowanych na zaprawę do cienkich spoin z warstwą docieplenia ze styropianu EPS 80-0,36 gr. 15,0 cm. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm.

W murze podokiennym zaprojektowano zbrojenie spoiny wspornej, systemowe ze stali nierdzewnej, poniżej ostatniej warstwy bloczków na całej szerokości otworu z wysunięciem po 0,5 m z każdej strony poza krawędzie otworu – wg wytycznych producenta bloczków.

6.6.5. Ściany zewnętrzne konstrukcyjne i osłonowe części halowej

Ściany zewnętrzne zaprojektowano z cegły sylikatowej drążonej gr. 24,0 cm na zaprawie cienkowarstwowej.

Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm

6.6.6. Ściany wewnętrzne konstrukcyjne części halowej.

Ściany wewnętrzne konstrukcyjne zaprojektowano jako jednowarstwowe z cegły sylikatowej drążonej gr. 24,0 cm na zaprawie cienkowarstwowej.

6.6.7. Ściany wewnętrzne działowe parteru.

Ściany wewnętrzne działowe zaprojektowano jako jednowarstwowe z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o szerokości 12,0 lub 11,5 cm, murowanych na zaprawę do cienkich spoin. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm. Zaprojektowano szczelinę dylatacyjną pomiędzy ścianką działową a stropem wysokości min. 10 mm wypełniona pianka montażową. Zaprojektowano połączenie ścianek działowych ze ścianami konstrukcyjnymi przy użyciu kotew systemowych, połączenie w 4 punktach na wysokości kondygnacji.

6.6.8. Nadproża w ścianach zewnętrznych części socjalno-biurowej.

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20, z dociepleniem ze styropianu EPS 80-036 gr. 15 cm.

6.6.9. Nadproża w ścianach zewnętrznych części halowej

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20. Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm.

6.6.10. Nadproża w ścianach wewnętrznych działowych.

Nadproża w ścianach wewnętrznych działowych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj konstr., beton klasy C16/20.

6.6.11. Wieńce w ścianach zewnętrznych części socjalno-biurowej.

Wieńce w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20, z dociepleniem ze styropianu EPS 80-036 gr. 15 cm.

6.6.12. Wieńce w ścianach zewnętrznych części halowej.

Wieńce w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20. Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa

T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm.

6.6.13. Wieńce w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych.

Wieńce w ścianach wewnętrznych gr 24,0 w poziomie stropów zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg projektu konstrukcyjnego, beton klasy C16/20.

6.6.14. Wieńce w ścianach wewnętrznych działowych.

Wieńce gr. 12 cm lub 11,5 cm, beton klasy C16/20.

6.6.15. Rdzenie/słupy w ścianach.

Rdzenie/słupy zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr., beton klasy C16/20.

6.6.16. Rdzenie/słupy w ścianach.

Rdzenie ścian kolankowych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr., beton klasy C16/20, rdzenie zaprojektowano w rozstawie max co 2,50 m, z dociepleniem ze styropianu EPS 80-036 gr. 15,0cm.

6.6.17. Strop część socjalno-biurowa.

Stropy zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne grubość płyty stropowej 18,0 cm, beton klasy C16/20.

6.6.18. Izolacja pionowa ścian fundamentowych - masa bitumiczna oraz masa bitumiczna izolacyjno-klejąca, polistyren ekstrudowany XPS gr. 12 cm, folia kubełkowa jako zabezpieczenie mechaniczne warstwy izolacji termicznej.

6.6.19. Izolacja pozioma fundamentów – papa termozgrzewalna izolacyjna.

6.6.20. Izolacja pozioma posadzki parteru – papa termozgrzewalna izolacyjna.

6.6.21. Konstrukcja dachu części socjalno-biurowej

Stropodach na płycie stropowej żelbetowej monolitycznej gr. 18,0 cm

Zaprojektowano izolację termiczną stropodachu ze styropianu EPS 200-036 gr. min 25,0 cm

6.6.22. Konstrukcja dachu części halowej– stalowa.

Zaprojektowano główną konstrukcję dachu jako stalową płatwiową z profili stalowych Z200x68/60x2,0 opartych na murze.

6.6.23. Zabezpieczenia konstrukcji stalowej:

- płatwie ocynkowane,

6.6.24. Przewody wentylacyjne.

Przekroje przewodów wentylacyjnych wg projektu branży sanitarnej. Należy stosować rozwiązania systemowe zgodne z wytycznymi zawartymi w projekcie branży sanitarnej

oraz z wymogami producentów. W ścianach budynku zaprojektowano czerpnie i wyrzutnie powietrza wentylacyjnego. W części socjalno-biurowej – czerpnia i wyrzutnia 60x30cm. W części halowej – czerpnie 50x50cm.

6.6.25. Zadaszenie wejść.

Zadaszenie wejść zaprojektowano o wymiarach minimalnych 100x200cm. Zaprojektowano daszki jako elementy gotowe (typowe) ze szkła o konstrukcji podwieszanej lub na wspornikach stalowych. Montaż do ściany budynku na kotwy wg wytycznych producenta/dostawcy zadaszeń.

6.7. BUDYNEK H segment a – wiata

6.7.1. Stopy i ławy fundamentowe.

Ławy fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, beton klasy C20/25. Przyjęto wysokość ław fundamentowych $h = 40,0$ cm. Ławy i stopy posadowione na warstwie podbudowy z betonu C12/15 gr. 10,0cm.

Głębokość posadowienia fundamentów zaprojektowano na min 1,20 m poniżej otaczającego terenu.

6.7.2. Konstrukcja stalowa wiaty.

Układ konstrukcyjny wiaty zaprojektowano jako ramowy. Słupki i rygle zaprojektowano z profili walcowanych IPE300. Ramy połączono ze sobą ryglami z IPE200. Rygle połączono ze słupami śrubami M-20.

6.7.3. Płyta posadzkowa.

Posadzkę wiaty zaprojektowano z kostki betonowej brukowej gr. 8 cm analogicznie jak place manewrowe.

6.7.4. Ściana szczytowa.

Główne słupy nośne zaprojektowano jako stalowe z profili walcowanych IPE200 oraz IPE160 oraz dodatkowo słupy RHS120x120x4. Słupy połączyć z dźwigarami dachowymi złączami śrubowymi M-20. Ze stopami fundamentowymi połączyć złączem śrubowym przegubowym – kotwy M-16 oraz w ścianach szczytowych kotwami wklejanymi chemicznymi M-16.

Warstwę osłonową ściany szczytowej zaprojektowano z blachy trapezowej T35 mocowanej do konstrukcji stalowej.

6.7.5. Pokrycie dachu.

Pokrycie dachu zaprojektowano z blachy trapezowej T55 powlekanej.

6.7.6. Płatwie.

Płatwie zaprojektowano z profili typu Z250x75/65x3,0.

6.7.7. Rygle ścienne.

Rygle ścienne zaprojektowano z profili Z150x68/60x2,0 połączonych ze słupami złączami śrubowymi M-16.

6.7.8. Zabezpieczenia konstrukcji stalowej:

- płatwie ocynkowane,
- konstrukcja główna stalowa; oczyszczona i malowana farbą podkładową i nawierzchniową lub alternatywnie ocynkowana.

6.8. BUDYNEK H segment b

6.8.1. Stopy i ławy fundamentowe.

Ławy fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, beton klasy C20/25.

Przyjęto wysokość ław fundamentowych $h = 40,0$ cm. Ławy i stopy posadowione na warstwie podbudowy z betonu C12/15 gr. 10,0cm.

Głębokość posadowienia ław zaprojektowano na min 1,20 m poniżej otaczającego terenu.

6.8.2. Ściany fundamentowe.

Ściany fundamentowe zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne, z betonu klasy C20/25 lub z bloczków betonowych na zaprawie betonowej.

Przed zasypaniem wykopów należy wykonać izolacje fundamentów.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych części ogrzewanej;

termiczną z polistyrenu ekstrudowanego XPS 30 gr. 12,0 cm,

przeciwwilgociową z masy bitumicznej izolująco–klejącej,

zabezpieczenie izolacji od uszkodzeń mechanicznych z folii kubełkowej.

Zaprojektowano izolację pionową ścian fundamentowych części halowej i boksów nieogrzewanych;

przeciwwilgociową z masy bitumicznej.

6.8.3. Płyta posadzkowa – hala nieogrzewana.

Zaprojektowano posadzkę przemysłową chemoodporną gr. 20,0 cm, z betonu zbrojonego C20/25 na podbudowie z betonu C16/20 gr. 15,0 cm.

Pomiędzy warstwa podbudowy a warstwą posadzki należy wykonać izolację przeciwwilgociową z papy izolacyjnej termozgrzewalnej.

Płytę posadzkową oraz podbudowę betonową należy posadowić na podbudowie z piasku gr. min 50,0 cm zagęszczonej mechanicznie $I_s=0,98$

6.8.4. Płyta posadzkowa – w części ogrzewanej.

Zaprojektowano posadzkę przemysłową chemoodporną gr. 20,0 cm, z betonu zbrojonego C20/25 na podbudowie z betonu C16/20 gr. 15,0 cm.

Pomiędzy warstwa podbudowy a warstwą posadzki należy wykonać izolację przeciwwilgociową z papy izolacyjnej termozgrzewalnej.

Płytę posadzkową oraz podbudowę betonową należy posadowić na podbudowie z piasku gr. min 50,0 cm zagęszczonej mechanicznie $I_s=0,98$

Płytę posadzkową zaprojektowano jako izolowaną termicznie polistyrenem ekstrudowanym XPS500 gr. 10,0 cm.

6.8.5. Ściany zewnętrzne konstrukcyjne i osłonowe części ogrzewanej.

Ściany zewnętrzne zaprojektowano jako warstwowe murowane z cegły sylikatowej drażonej gr. 25,0 cm., murowanych na zaprawę do cienkich spoin z warstwą docieplenia z wełny mineralnej gr. 10,0 cm. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm.

Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych.

6.8.6. Ściany zewnętrzne konstrukcyjne i osłonowe części halowej

Oporowe – żelbetowe, monolityczne gr. 25,0 cm powyżej murowane z cegły sylikatowej drażonej gr. 25,0 cm.

Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm

6.8.7. Ściany zewnętrzne i wewnętrzne konstrukcyjne części gospodarczej i boksów.

Ściany zewnętrzne zaprojektowano z cegły sylikatowej drażonej gr. 24,0 cm na zaprawie cienkowarstwowej.

Warstwę elewacyjną zaprojektowano jako tynk cienkowarstwowy systemowy na siatce zbrojeniowej z włókna szklanego.

6.8.8. Ściany wewnętrzne konstrukcyjne części ogrzewanej.

Ściany zewnętrzne zaprojektowano z cegły sylikatowej drażonej gr. 24,0 cm na zaprawie cienkowarstwowej.

6.8.9. Ściany wewnętrzne działowe parteru.

Ściany wewnętrzne działowe zaprojektowano jako jednowarstwowe z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego o szerokości 12,0 lub 11,5 cm, murowanych na zaprawę do cienkich spoin. Grubość spoin wg wytycznych producenta 1-3 mm. Zaprojektowano szczelinę dylatacyjną pomiędzy ścianką działową a stropem wysokości min. 10 mm wypełniona pianka montażowa. Zaprojektowano połączenie ścianek działowych ze ścianami konstrukcyjnymi przy użyciu kotew systemowych, połączenie w 4 punktach na wysokości kondygnacji.

6.8.10. Nadproża w ścianach zewnętrznych części ogrzewanej.

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20, z dociepleniem z wełny mineralnej gr. 10 cm z warstwą osłonową z blachy trapezowej T35 powlekanej mocowanej na podkonstrukcji stalowej systemowej.

6.8.11. Nadproża w ścianach zewnętrznych części halowej

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20. Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm.

6.8.12. Nadproża w ścianach zewnętrznych części gospodarczej i boksów.

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20.

6.8.13. Nadproża w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych.

Nadproża w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr, , beton klasy C16/20.

6.8.14. Nadproża w ścianach wewnętrznych działowych.

Nadproża w ścianach wewnętrznych działowych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj konstr., beton klasy C16/20.

6.8.15. Wieńce w ścianach zewnętrznych części ogrzewanej.

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20, z dociepleniem z wełny mineralnej gr. 10 cm z warstwą osłonową z blachy trapezowej T35 powlekanej mocowanej na podkonstrukcji stalowej systemowej.

6.8.16. Wieńce w ścianach zewnętrznych części halowej.

Wieńce w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20. Warstwę elewacyjną stanowi blacha trapezowa T35 na podkonstrukcji z profili stalowych mocowanych (rozwiązanie systemowe) do ścian zewnętrznych, grubość gr. 6,0 cm.

6.8.17. Wieńce w ścianach zewnętrznych części gospodarczej i boksów.

Nadproża w ścianach zewnętrznych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. Proj. konstr, beton klasy C16/20.

6.8.18. Wieńce w ścianach wewnętrznych konstrukcyjnych.

Wieńce w ścianach wewnętrznych gr 24,0 w poziomie stropów zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg projektu konstrukcyjnego, beton klasy C16/20.

6.8.19. Wieńce w ścianach wewnętrznych działowych.

Wieńce gr. 12 cm lub 11,5 cm, beton klasy C16/20.

6.8.20. Rdzenie/słupy w ścianach części halowej.

Rdzenie/słupy zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr., beton klasy C16/20.

6.8.21. Rdzenie/słupy w ścianach.

Rdzenie ścian kolankowych zaprojektowano żelbetowe, monolityczne, zbrojone stalą wg. proj. konstr., beton klasy C16/20, rdzenie zaprojektowano w rozstawie max co 2,50 m.

6.8.22. Strop część socjalnej, gospodarczej i boksów.

Stropy zaprojektowano jako żelbetowe, monolityczne grubość płyty stropowej 15,0 cm, beton klasy C16/20.

6.8.23. Izolacja pionowa ścian fundamentowych - masa bitumiczna oraz masa bitumiczna izolacyjno-klejąca, polistyren ekstrudowany XPS gr. 12 cm, folia kubełkowa jako zabezpieczenie mechaniczne warstwy izolacji termicznej.

6.8.24. Izolacja pozioma fundamentów – papa termozgrzewalna izolacyjna.

6.8.25. Izolacja pozioma posadzki parteru – papa termozgrzewalna izolacyjna.

6.8.26. Konstrukcja dachu części socjalno-gospodarcza

Zaprojektowano stropodach na płycie stropowej żelbetowej monolitycznej gr. 15,0 cm.

Zaprojektowano izolację termiczną stropodachu ze styropianu EPS 200-036 gr. min 25,0 cm.

6.8.27. Konstrukcja dachu części gospodarczej i boksów.

Zaprojektowano stropodach na płycie stropowej żelbetowej monolitycznej gr. 15,0 cm.

6.8.28. Konstrukcja dachu części halowej– nawa główna.

Zaprojektowano główną konstrukcję dachu ze stalowych ram. Ramy zaprojektowano z dwóch belek z profili IPE220 spiętych rygłem z profili IPE180 – konstrukcja spawana. Rygle połączono z e ścianami śrubami M-20.

Płatwie zaprojektowano z profili stalowych Z150x68/60x2,0

Stężenia połaciowe zaprojektowano z pręta $\varnothing 16\text{mm}$, napiane śrubami rzymskimi lub nakrętkami napinającymi

6.8.29. Konstrukcja dachu części halowej – nawa boczna (pom. prasy)

Zaprojektowano konstrukcję główną z profili walcowanych IPE270. Profile połączono z filarkami śrubami M-20.

Płatwie zaprojektowano z profili stalowych Z150x68/60x2,0

Stężenia połaciowe zaprojektowano z pręta $\varnothing 16\text{mm}$, napiane śrubami rzymskimi lub nakrętkami napinającymi

6.8.30. Zabezpieczenia konstrukcji stalowej:

- płatwie ocynkowane,
- konstrukcja główna stalowa; oczyszczona i malowana farbą podkładową i nawierzchniową lub alternatywnie ocynkowana.

6.8.31. Przewody wentylacyjne.

Przekroje przewodów wentylacyjnych wg projektu branży sanitarnej.

Należy stosować rozwiązania systemowe zgodne z wytycznymi zawartymi w projekcie branży sanitarnej oraz z wymogami producentów.

W ścianach budynku zaprojektowano czerpnie i wyrzutnie powietrza wentylacyjnego.

W części halowej – czerpnie i wyrzutnie 50x50cm.

7. Wykończenie.

- 7.1. Tynki wewnętrzne ścian – cementowo-wapienne gr. min1,5 cm.
- 7.2. Tynki wewnętrzne sufitów – cementowo-wapienne gr. min1,5 cm. W części płyty GK gr. 1,25 cm lub panele sufitowe.
- 7.3. Wykończenie ścian – malowanie farbą akrylową. Pom. gospodarcze i techniczne, łazienki, pom. socjalne w części roboczej – glazura do wys. 2,0m lub inna powłoka atestowana łatwozmywalna.
- 7.4. Podokienniki zewnętrzne - blacha powlekana.
- 7.5. Parapety wewnętrzne – sztuczny kamień.
- 7.6. Posadzki – gres , wykładzina pcv.
- 7.7. Wykończenie zewnętrzne ścian – tynk akrylowy w technologii BSO, struktura; baranek 2,0 mm, w części blacha powlekana na ruszcie stalowym systemowym.
- 7.8. Pokrycie dachu – blacha trapezowa T55, w części papa termozgrzewalna.
- 7.9. Obróbki blacharskie – blacha powlekana.
- 7.10. Cokół – tynk mozaikowy lub płytki elewacyjne mrozoodporne.
- 7.11. Rynny i rury spustowe – PCV; rynny R 15,0cm, Rury spustowe RS 10,0cm i RS 9,0 cm.
- 7.12. Odbojnice.

Bramy w budynku A i B zabezpieczone od strony zewnętrznej i wewnętrznej odbojnicami. Odbojnice zaprojektowano jako stalowe, malowane proszkowo z pasami na kolor żółty z pasami czarnymi malowanymi lub z folii odblaskowej. Kotwione do podłoża na kotwy chemiczne wg wytycznych producenta. Odbojnice wykonane z rur grubościennych min fi 76mm. Wysokość odbojnic min. 0,9 m. Typ odbojnic oraz ich montaż należy uzgodnić z Inwestorem/Użytkownikiem.

8. Stolarka okienna i drzwiowa.

W budynku zaprojektowano stolarkę;

- 8.1. Stolarkę zewnętrzną okienną - PCV lub aluminiowe o współczynniku przenikania ciepła $U_{\max} = 0,9 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$, dwu lub trzyszybowe, okucia okienne przewidziano trzystopniowe – skrzydło uchylno-rozwierne z możliwością mikrouchyłu. Okna w pomieszczeniach biurowych oraz zaplecza socjalnego wyposażone w żaluzje lub rolety wewnętrzne. Kolorystyka stolarki: stolarka okienna dwukolorowa - strona zewnętrzna zielona RAL6029, wewnętrzna biała.
- 8.2. Drzwi wejściowe do pomieszczeń/budynków ogrzewanych, PCV lub aluminiowe o współczynniku przenikania ciepła $U_{\max} = 1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$. Kolorystyka stolarki: stolarka dwukolorowa - strona zewnętrzna zielona RAL6029, wewnętrzna biała.
- 8.3. Drzwi wejściowe do pomieszczeń/budynków nieogrzewanych, PCV lub aluminiowe nieizolowane. Kolorystyka stolarki: stolarka ciemnoszara RAL7024.
- 8.4. Bramy segmentowe z naświetlami w pomieszczeniach nieogrzewanych nieizolowane. W budynku A i B bramy (wg oznaczeń na rysunkach) z drzwiami przejściowymi o wymiarach min 90x200cm. Bramy segmentowe z napędem elektrycznym. Kolorystyka stolarki: stolarka ciemnoszara RAL7024.
- 8.5. Bramy otwierane dwuskrzydłowe z naświetlami w pomieszczeniach nieogrzewanych nieizolowane. Kolorystyka stolarki: stolarka ciemnoszara RAL7024.
- 8.6. Bramy segmentowe w pomieszczeniach ogrzewanych izolowane o współczynnik przenikania ciepła $U = 1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$. Bramy segmentowe z napędem elektrycznym. Kolorystyka stolarki: stolarka ciemnoszara RAL7024.
- 8.7. Drzwi wewnętrzne zaprojektowano jako typowe płytowe, w drzwiach do pomieszczeń sanitarnych gospodarczych zastosowano kratki lub otwory wentylacyjne nawiewne. Kolorystyka stolarki: stolarka biała RAL9016.
- 8.8. Naświetla dachowe – połaciowe naświetla dachowe NRO.

8.9. Okna – wykaz, **budynek A**.

Typ okna	Wymiar okna	Ilość	Uwagi
----------	-------------	-------	-------

symbol	s x h [cm]	[sztuk]	
PARTER			
O1	120x60	3	
O2	150x170	2	
O3	210x170	1	
O4	210x170	1	Z okienkiem podawczym

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

8.10. Drzwi i bramy – wykaz, **budynek A.**

Typ drzwi symbol	Wymiar drzwi S x h [cm]	P [ilość sztuk]	L [ilość sztuk]	Ilość [sztuk]	Uwagi
PARTER					
DZ1	140x215	0,5	1	1	Przeszkłone, 1,5 skrzydła
DZ2	110x215	1		1	pełne
D10	100x210	1	2	3	
D10k	100x210	3	5	8	Kratka wentylacyjna
B1	425x625	-	-	2	Brama segmentowa
B2	425x625	-	-	2	Brama segmentowa z drzwiami przejsiowymi min 90x200cm

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

8.11. Naświetla dachowe połaciowe płaskie – wykaz, **budynek A.**

Typ	Wymiar okna s x h [cm]	Ilość [sztuk]	Uwagi
PARTER			
N1	100x340	1	
N2	100x680	4	

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

8.12. Drzwi i bramy – wykaz, **budynek B.**

Typ drzwi	Wymiar drzwi	P	L	Ilość	Uwagi
-----------	--------------	---	---	-------	-------

symbol	S x h [cm]	[ilość sztuk]	[ilość sztuk]	[sztuk]	
PARTER					
B1	350x362,5	-	-	2	Brama segmentowa
B2	350x362,5	-	-	2	Brama segmentowa z drzwiami przejsiowymi min 90x200cm

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów

8.13. Okna – wykaz, **budynek G.**

Typ okna symbol	Wymiar okna s x h [cm]	Ilość [sztuk]	Uwagi
PARTER			
O1	120x60	2	
O2	180x170	1	Z okienkiem podawczym

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

8.14. Drzwi i bramy – wykaz, **budynek G.**

Typ drzwi symbol	Wymiar drzwi S x h [cm]	P [ilość sztuk]	L [ilość sztuk]	Ilość [sztuk]	Uwagi
PARTER					
DZ1	140x215	0,5	1	1	Przeszkłone, 1,5 skrzydła
DZ2	100x215	1		1	przeszkłone
D10	100x210	1	1	2	
D10k	100x210	7	1	8	Kratka wentylacyjna
B1	220x275	-	-	2	Brama dwuskrzydłowa

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

8.15. Okna – wykaz, **budynek H.**

Typ okna symbol	Wymiar okna s x h [cm]	Ilość [sztuk]	Uwagi
PARTER			
O1	400x150	1	

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

8.16. Drzwi i bramy – wykaz, **budynek H.**

Typ drzwi	Wymiar drzwi	P	L	Ilość	Uwagi
-----------	--------------	---	---	-------	-------

symbol	S x h [cm]	[ilość sztuk]	[ilość sztuk]	[sztuk]	
PARTER					
DZ1	120x215	-	1	1	pełne
DZ2	140x215	1		1	Przeszkłone w górnej części podziału, 1,5 skrzydła
D10k	100x210	2	1	1	Kratka wentylacyjna
B1	225x275	-	-	2	Brama segmentowa nieizolowana
B2	225x275	-	-	2	Brama segmentowa izolowana
B3	300x380	1	1	1	Brama dwuskrzydłowa konstrukcja stalowa z wypełnieniem z siatki stalowej powlekanej

UWAGI :

- Przed zamówieniem stolarki okiennej i drzwiowej należy wykonać obmiar powykonawczy otworów.
- Wymiary podano w świetle otworów.

9. Instalacje.

- 9.1. Wodociągowa – zasilanie z sieci wodociągowej, projektowane przyłącze.
- 9.2. Kanalizacja – do sieci kanalizacji sanitarnej, projektowane przyłącze.
- 9.3. Elektryczna – zasilanie z sieci elektroenergetycznej, projektowane przyłącze.
- 9.4. c.o. – ogrzewanie powietrzne z central wentylacyjno-klimatyzacyjnych oraz grzejniki elektryczne.
- 9.5. c.w.u. – projektowane podgrzewacze objętościowe elektryczne.
- 9.6. Wentylacja – mechaniczna.
 - 9.6.1. W pomieszczeniach socjalnych, sanitarnych, biurowych oraz prasy – mechaniczna nawiewno-wywiewna.
 - 9.6.2. W pomieszczeniach magazynowych, gospodarczych, przeładunkowych – mechaniczna.
- 9.7. Odgromowa – ochrona podstawowa.
- 9.8. Odprowadzenie wód opadowych – do projektowanej instalacji kanalizacji deszczowej.

10. Warunki ochrony przeciwpożarowej.

10.1. Budynek A -projektowany budynek stacji przeładunkowej

10.1.1. Ogólna charakterystyka obiektu:

Projektowany budynek główny stacji przeładunkowej składa się z dwóch części; administracyjno – socjalnej oraz z hali przeładunkowej odpadów zmieszanych.

W projektowanym budynku planuje się zatrudnienie do 4 osób.

Klasyfikacja w grupie wysokości - budynek niski (N).

10.1.2. Charakterystyka pożarowa występujących materiałów palnych oraz prognozowana gęstość obciążenia ogniowego.

W budynku nie będą występować materiały niebezpieczne pożarowo w ilościach powodujących konieczność wydzielania pożarowego pomieszczeń bądź ich specjalnego składowania.

Pomieszczenia zakwalifikowane są jako niezagrożone wybuchem.

Budynek klasyfikowany jest w całości jako strefa PM.

Gęstość obciążenia ogniowego w pomieszczeniu przeładunkowym nie będzie przekraczać $Q \leq 4000 \text{ MJ/m}^2$.

10.1.3. Kategoria zagrożenia ludzi, prognozowana ilość osób w budynku.

Cały budynek stanowi strefę pożarową PM (o powierzchni mniejszej od wymaganej).

Zakładana liczba osób w budynku do 10.

10.1.4. Podział na strefy pożarowe:

Budynek stanowi dwie strefy pożarowe wyodrębnione funkcjonalnie – hala przeładunkowa oraz część socjalno-biurowa, oddzielone ścianą oddzielenia pożarowego REI120.

10.1.5. Klasa odporności pożarowej budynku oraz odporności ogniowa elementów budowlanych.

Pierwotna klasa odporności pożarowej D, zgodnie z §215 przyjmuje się klasę E odporności pożarowej dla części budynku – hali, dla części socjalno biurowej przyjmuje się klasę D.

Klasa odporności ogniowej elementów budynku dla poszczególnych stref:

hala - Wymagana klasa odporności pożarowej E.

Nie stawia się wymagań.

Wszystkie elementy NRO.

Ściana oddzielenia pożarowego REI120 pomiędzy częściami budynku; halą przeładunkową a częścią biurowo-socjalną.

Część socjalno-biurowa - Wymagana klasa odporności pożarowej D.

główna konstrukcja nośna - R 30,

konstrukcja dachu – b.w.,

strop - REI 30,

ściany zewnętrzne - EI 30,

ściany wewnętrzne - EI 15 (obudowa dróg ewakuacyjnych),

przekrycie dachu – b.w.

Wszystkie elementy NRO.

Ściana oddzielenia pożarowego REI120 pomiędzy częściami budynku; halą przeładunkową a częścią biurowo-socjalną.

Elementy budowlane zastosowane do wykończenia wnętrza oraz stanowiące stały wystrój wewnętrzny wykonane będą z materiałów:

których produkty rozkładu termicznego nie są toksyczne lub intensywnie dymiące, o właściwościach trudno zapalnych, nie kapiących i nie odpadających pod wpływem działania ognia, sufity podwieszane – niezapalne.

10.1.6. Warunki ewakuacyjne.

Minimalna szerokość drzwi ewakuacyjnych w świetle - 0,9 m.

Do ilości osób dostosowano szerokość poziomych dróg ewakuacyjnych według kryterium 0,6 m na każde 100 osób, lecz nie mniej niż 1,2 m na drogach ewakuacyjnych poziomych. Drzwi ograniczające szerokość korytarza – wyposażone samozamykacz.

10.1.7. Urządzenia przeciwpożarowe

Budynek wyposażać w hydrant wewnętrzny HP52 usytuowany w pom. hali przeładunkowej. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający zasilanie do wszystkich obwodów w budynku, umieszczony w pobliżu głównego wejścia do budynku.

10.1.8. Zabezpieczenie instalacji użytkowych

Przejścia instalacyjne przez przegrody oddzielenia pożarowego należy wykonać w klasie odporności pożarowej przegrody.

10.1.9. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono 2 hydranty o średnicy DN 80 mm zlokalizowanego w odległości do 75 m i do 150 m od chronionego budynku wg oznaczenia na planie zagospodarowania (zapewniony pobór wody dla straży pożarnej wynoszący 10 l/s).

10.1.10. Drogi pożarowe

Budynek nie wymaga doprowadzenia drogi o parametrach odpowiadających drogom ppoż. Dojazd dla straży pożarnej umożliwia istniejąca asfaltowa droga publiczna oraz drogi i place utwardzone wewnętrzne na działce.

10.1.11. Usytuowanie budynku ze względu na wymagania p.poż.

Budynek zostanie zlokalizowany w odległościach ograniczających możliwość ewentualnego rozprzestrzeniania się pożaru na inne budynki i na projektowany budynek, tj. min. 4 m od granicy działki. W strefie oddziaływania nie występują inne budynki.

10.1.12. Wyposażenie w gaśnice.

Budynek wyposażać należy w gaśnice przenośne:

proszkowe ABC w ilości co najmniej 2 kg środka gaśniczego na 100 m² lub śniegowe w ilości co najmniej 3 dm³ na 100 m².

Gaśnice rozmieszczać w sposób zapewniający dostęp o szerokości co najmniej 1m i odległość do niej z każdego miejsca do 30 m.

10.1.13. Oznakowania znakami bezpieczeństwa wymagają:

sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe,
drogi ewakuacyjne.

10.2. Budynek B - projektowany budynek garażowo-gospodarczy

10.2.1. Budynek garażowo-gospodarczy przeznaczony do przechowywania wyposażenia i narzędzi oraz do parkowania ładowarki.

10.2.2. Ogólna charakterystyka obiektu:

Projektowany budynek garażowo-gospodarczy przeznaczony do przechowywania wyposażenia i narzędzi oraz do parkowania ładowarki..

W projektowanym budynku nie planuje się stałego zatrudnienia.

Klasyfikacja w grupie wysokości - budynek niski (N).

10.2.3. Charakterystyka pożarowa występujących materiałów palnych oraz prognozowana gęstość obciążenia ogniowego.

W budynku nie będą występować materiały niebezpieczne pożarowo w ilościach powodujących konieczność wydzielenia pożarowego pomieszczeń bądź ich specjalnego składowania.

Pomieszczenia zakwalifikowane są jako niezagrożone wybuchem.

Budynek klasyfikowany jest w całości jako strefa PM.

Gęstość obciążenia ogniowego w pomieszczeniu nie będzie przekraczać 500 MJ/m².

10.2.4. Kategoria zagrożenia ludzi, prognozowana ilość osób w budynku.

Cały budynek stanowi strefę pożarową PM (o powierzchni mniejszej od wymaganej).

Zakładana liczba osób w budynku do 4 – pobyt czasowy.

10.2.5. Podział na strefy pożarowe:

Budynek nie wymaga podziału na strefy pożarowe.

10.2.6. Klasa odporności pożarowej budynku oraz odporności ogniowa elementów budowlanych.

Wymagana klasa odporności pożarowej E.

Klasa odporności ogniowej elementów budynku:

główna konstrukcja nośna - (-),

konstrukcja dachu – (-),

strop - (-),

ściany zewnętrzne - (-),

ściany wewnętrzne - (-),

przekrycie dachu – (-),

Wszystkie elementy NRO.

Elementy budowlane zastosowane do wykończenia wnętrz oraz stanowiące stały wystrój wewnętrzny wykonane będą z materiałów:

których produkty rozkładu termicznego nie są toksyczne lub intensywnie dymiące, o właściwościach trudno zapalnych, nie kapiących i nie odpadających pod wpływem działania ognia, sufity podwieszane – niezapalne.

10.2.7. Warunki ewakuacyjne.

Minimalna szerokość drzwi ewakuacyjnych w świetle - 0,9 m.

10.2.8. Urządzenia przeciwpożarowe

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający zasilanie do wszystkich obwodów w budynku, umieszczony w pobliżu głównego wejścia do budynku.

10.2.9. Zabezpieczenie instalacji użytkowych

Nie dotyczy.

10.2.10. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono 2 hydranty o średnicy DN 80 mm zlokalizowanego w odległości do 75 m i do 150 m od chronionego budynku wg oznaczenia na planie zagospodarowania (zapewniony pobór wody dla straży pożarnej wynoszący 10 l/s).

10.2.11. Drogi pożarowe

Budynek nie wymaga doprowadzenia drogi o parametrach odpowiadających drogom ppoż. Dojazd dla straży pożarnej umożliwia istniejąca asfaltowa droga publiczna oraz drogi i place utwardzone wewnętrzne na działce.

10.2.12. Usytuowanie budynku ze względu na wymagania p.poż.

Budynek zostanie zlokalizowany w odległościach ograniczających możliwość ewentualnego rozprzestrzeniania się pożaru na inne budynki i na projektowany budynek, tj. min. 4 m od granicy działki. W strefie oddziaływania nie występują inne budynki.

10.2.13. Wyposażenie w gaśnice.

Budynek wyposażać należy w gaśnice przenośne:

proszkowe ABC w ilości co najmniej 2 kg środka gaśniczego na 100 m² lub
śniegowe w ilości co najmniej 3 dm³ na 100 m².

Gaśnice rozmieszczać w sposób zapewniający dostęp o szerokości co najmniej 1m i odległość do niej z każdego miejsca do 30 m.

10.2.14. Oznakowania znakami bezpieczeństwa wymagają:

sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe,
drogi ewakuacyjne.

10.3. Budynek G - projektowany budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową

10.3.1. Ogólna charakterystyka obiektu:

Projektowany budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową; część administracyjno socjalna przeznaczona jest do obsługi pszok, w części magazynowej budynku znajdują się dwa pomieszczenia przeznaczone do odbierania i krótkotrwałego przechowywania odpadów posegregowanych wymagających specjalnego zabezpieczenia oraz magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania

W projektowanym budynku planuje się zatrudnienie do 4 osób.

Klasyfikacja w grupie wysokości - budynek niski (N).

10.3.2. Charakterystyka pożarowa występujących materiałów palnych oraz prognozowana gęstość obciążenia ogniowego.

W budynku nie będą występować materiały niebezpieczne pożarowo w ilościach powodujących konieczność wydzielenia pożarowego pomieszczeń bądź ich specjalnego składowania.

Pomieszczenia zakwalifikowane są jako niezagrożone wybuchem.

Część magazynowa budynku jest kwalifikowana odrębnie jako strefy PM.

Gęstość obciążenia ogniowego w pomieszczeniu przeładunkowym nie będzie przekraczać 500 MJ/m^2 .

10.3.3. Kategoria zagrożenia ludzi, prognozowana ilość osób w budynku.

Cały budynek stanowi dwie strefy pożarowe ZLIII oraz PM (o powierzchni mniejszej od wymaganej).

Zakładana liczba osób w budynku do 10.

10.3.4. Podział na strefy pożarowe:

Budynek stanowi dwie strefy pożarowe wyodrębnione funkcjonalnie – hala przeładunkowa oraz część socjalno-biurowa, oddzielone ścianą oddzielenia pożarowego REI60.

10.3.5. Klasa odporności pożarowej budynku oraz odporności ogniowej elementów budowlanych.

Wymagana klasa odporności pożarowej D.

Klasa odporności ogniowej elementów budynku:

główna konstrukcja nośna - R 30,

konstrukcja dachu – b.w.,

strop - REI 30,

ściany zewnętrzne - EI 30,

ściany wewnętrzne - EI 15 (obudowa dróg ewakuacyjnych),

przekrycie dachu – b.w.

Wszystkie elementy NRO.

Ściana oddzielenia pożarowego REI60 pomiędzy częściami budynku; pom. magazynowymi a częścią biurowo-socjalną.

Elementy budowlane zastosowane do wykończenia wnętrz oraz stanowiące stały wystrój wewnętrzny wykonane będą z materiałów:

których produkty rozkładu termicznego nie są toksyczne lub intensywnie dymiące,

o właściwościach trudno zapalnych, nie kapiących i nie odpadających pod wpływem działania ognia, sufity podwieszane – niezapalne.

10.3.6. Warunki ewakuacyjne.

Minimalna szerokość drzwi ewakuacyjnych w świetle - 0,9 m.

Do ilości osób dostosowano szerokość poziomych dróg ewakuacyjnych według kryterium 0,6 m na każde 100 osób, lecz nie mniej niż 1,2 m na drogach ewakuacyjnych poziomych. Drzwi ograniczające szerokość korytarza – wyposażone samozamykacz.

10.3.7. Urządzenia przeciwpożarowe

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający zasilanie do wszystkich obwodów w budynku, umieszczony w pobliżu głównego wejścia do budynku.

10.3.8. Zabezpieczenie instalacji użytkowych

Przejścia instalacyjne przez przegrody oddzielenia pożarowego należy wykonać w klasie odporności pożarowej przegrody.

10.3.9. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono 2 hydranty o średnicy DN 80 mm zlokalizowanego w odległości do 75 m i do 150 m od chronionego budynku wg oznaczenia na planie zagospodarowania (zapewniony pobór wody dla straży pożarnej wynoszący 10 l/s).

10.3.10. Drogi pożarowe

Budynek nie wymaga doprowadzenia drogi o parametrach odpowiadających drogom ppoż. Dojazd dla straży pożarnej umożliwia istniejąca asfaltowa droga publiczna oraz drogi i place utwardzone wewnętrzne na działce.

10.3.11. Usytuowanie budynku ze względu na wymagania p.poż.

Budynek zostanie zlokalizowany w odległościach ograniczających możliwość ewentualnego rozprzestrzeniania się pożaru na inne budynki i na projektowany budynek, tj. min. 4 m od granicy działki. W strefie oddziaływania nie występują inne budynki.

10.3.12. Wyposażenie w gaśnice.

Budynek wyposażać należy w gaśnice przenośne:

proszkowe ABC w ilości co najmniej 2 kg środka gaśniczego na 100 m² lub śniegowe w ilości co najmniej 3 dm³ na 100 m².

Gaśnice rozmieszczać w sposób zapewniający dostęp o szerokości co najmniej 1m i odległość do niej z każdego miejsca do 30 m.

10.3.13. Oznakowania znakami bezpieczeństwa wymagają:

sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe,
drogi ewakuacyjne.

10.4. Budynek H - projektowany budynek odbioru i składowania odpadów

10.4.1. Ogólna charakterystyka obiektu:

Projektowany budynek H składa się z dwóch niezależnych segmentów (segment a i segment b) przewidzianych do realizacji w dwóch etapach.

- Segment a, znajduje się w strefie ogólnodostępnej przyjęcia odpadów - wiata z kontenerami na odpady posegregowane.

- Segment b, strefa zamknięta (wewnętrzna), dostępna dla pracowników i obsługi; przeznaczoną do przyjmowania odpadów posegregowanych dostarczanych przez transport wyspecjalizowany zakładu. W strefie tej znajdują się budynek z pomieszczeniem przyjęcia odpadów, pomieszczenie prasy przeznaczonej do zmiany objętości przyjmowanych odpadów, część socjalno-gospodarcza oraz boksy przeznaczone do przygotowania sprasowanych odpadów do odbioru przez jednostki wyspecjalizowane. W projektowanym budynku nie planuje się stałego zatrudnienia.

Klasyfikacja w grupie wysokości - budynek niski (N).

10.4.2. Charakterystyka pożarowa występujących materiałów palnych oraz prognozowana gęstość obciążenia ogniowego.

W budynku nie będą występować materiały niebezpieczne pożarowo w ilościach powodujących konieczność wydzielania pożarowego pomieszczeń bądź ich specjalnego składowania.

Pomieszczenia zakwalifikowane są jako niezagrożone wybuchem.

Budynek jest kwalifikowany jako strefa PM.

Gęstość obciążenia ogniowego w pomieszczeniach nie będzie przekraczać 500MJ/m^2 .

10.4.3. Kategoria zagrożenia ludzi, prognozowana ilość osób w budynku.

Cały budynek stanowi strefę pożarową PM (o powierzchni mniejszej od wymaganej).

Zakładana liczba osób w budynku do 10.

10.4.4. Podział na strefy pożarowe:

Budynek nie wymaga podziału na strefy.

10.4.5. Klasa odporności pożarowej budynku oraz odporności ogniowa elementów budowlanych.

Wymagana klasa odporności pożarowej E.

Klasa odporności ogniowej elementów budynku:

główna konstrukcja nośna - (-),

konstrukcja dachu – (-)

strop - (-)

ściany zewnętrzne - (-)

ściany wewnętrzne - (-),

przekrycie dachu – (-)

Wszystkie elementy NRO.

Ściana oddzielenia pożarowego REI120 – ściana zewnętrzna w części boksów otwartych usytuowana od strony działki sąsiedniej.

Elementy budowlane zastosowane do wykończenia wnętrz oraz stanowiące stały wystrój wewnętrzny wykonane będą z materiałów:

których produkty rozkładu termicznego nie są toksyczne lub intensywnie dymiące, o właściwościach trudno zapalnych, nie kapiących i nie odpadających pod wpływem działania ognia, sufity podwieszane – niezapalne.

10.4.6. Warunki ewakuacyjne.

Minimalna szerokość drzwi ewakuacyjnych w świetle - 0,9 m.

Do ilości osób dostosowano szerokość poziomych dróg ewakuacyjnych według kryterium 0,6 m na każde 100 osób, lecz nie mniej niż 1,2 m na drogach ewakuacyjnych poziomych.

Drzwi ograniczające szerokość korytarza – wyposażone samozamykacz.

10.4.7. Urządzenia przeciwpożarowe

Budynek wyposażać w hydrant wewnętrzny HP52 z wężem o zwiększonym zasięgu (2x30m) usytuowany w pom. prasy.

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający zasilanie do wszystkich obwodów w budynku, umieszczony w pobliżu głównego wejścia do budynku.

10.4.8. Zabezpieczenie instalacji użytkowych

Przejścia instalacyjne przez przegrody oddzielenia pożarowego należy wykonać w klasie odporności pożarowej przegrody.

10.4.9. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono 2 hydranty o średnicy DN 80 mm zlokalizowanego w odległości do 75 m i do 150 m od chronionego budynku wg oznaczenia na planie zagospodarowania (zapewniony pobór wody dla straży pożarnej wynoszący 10 l/s).

10.4.10. Drogi pożarowe

Budynek nie wymaga doprowadzenia drogi o parametrach odpowiadających drogom ppoż. Dojazd dla straży pożarnej umożliwia istniejąca asfaltowa droga publiczna oraz drogi i place utwardzone wewnętrzne na działce.

10.4.11. Usytuowanie budynku ze względu na wymagania p.poż.

Budynek zostanie zlokalizowany w odległościach ograniczających możliwość ewentualnego rozprzestrzeniania się pożaru na inne budynki i na projektowany budynek, tj. min. 4 m od granicy działki. W strefie oddziaływania nie występują inne budynki.

10.4.12. Wyposażenie w gaśnice.

Budynek wyposażać należy w gaśnice przenośne:

proszkowe ABC w ilości co najmniej 2 kg środka gaśniczego na 100 m² lub
śniegowe w ilości co najmniej 3 dm³ na 100 m².

Gaśnice rozmieszczać w sposób zapewniający dostęp o szerokości co najmniej 1m i odległość do niej z każdego miejsca do 30 m.

10.4.13. Oznakowania znakami bezpieczeństwa wymagają:

sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe,
drogi ewakuacyjne.

11. Dane dotyczące zagrożeń dla środowiska oraz higieny i zdrowia (charakterystyka ekologiczna)

Nieczystości stałe gromadzone w przeznaczonych do tego celu pojemnikach, wywożone wg zasad ogólnych przez firmę specjalistyczną.

Projektowana inwestycja nie spowoduje pogorszenia istniejących warunków środowiskowych oraz nie będzie wywierała niekorzystnego wpływu na środowisko. Obiekt ma charakter nie uciążliwy dla środowiska, a oddziaływanie we wszystkich komponentach środowiskowych mieści się w granicach działki Inwestora.

12. Gospodarka odpadami.

Odpady bytowe gromadzone w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach usytuowanych na placu utwardzonym przeznaczonym na kontenery do gromadzenia śmieci. Wywóz na warunkach ogólnych. Odpady wymagające utylizacji gromadzone w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach i wywożone przez firmę specjalistyczną lub przez Inwestora we własnym zakresie do punktu zbiórki lub utylizacja.

13. Obsługa osób niepełnosprawnych

13.1. W części ogólnodostępnej projektowany budynek jest obiektem parterowym.

Wszystkie pomieszczenia budynku są dostępne z poziomu parteru.

13.2. Główne wejścia do budynku są usytuowane w poziomie chodnika.

13.3. Szerokość przejść i drzwi dostosowana jest do potrzeb osób niepełnosprawnych w tym poruszających się na wózkach inwalidzkich.

Opracował:

Projektant:

mgr inż.arch. Aleksander Wietrow
Nr upr.bud.608/86/Os
specjalność: architektoniczna