

Olsztyn, dnia 2020 -03- 16

Do wszystkich Wykonawców
biorących udział w postępowaniu

L.dz.: ZP/BB/.....1812...../2020

Przedmiot zamówienia: Wynajem sprzętu z obsługą, odbiór i zagospodarowanie frakcji podsitowej 0-60 mm (kod 19 12 12) z odpadów komunalnych

nr referencyjny nadany przez Zamawiającego: ZGOK/PN/11/2020

**ODPOWIEDŹ ZAMAWIAJĄCEGO
NA PYTANIA WYKONAWCY Z DNIA 12 MARCA 2020 ROKU
[ZESTAW NR 1]**

1. *Ile ton odpadów frakcji podsitowej powstaje średnio podczas 1 godziny pracy sprzętu?*

Odpowiedź:

Ilość powstającej frakcji zależy od możliwości technicznych sprzętu Wykonawcy. Minimalne wymagania dla sprzętu zostały opisane w Dokumentach Przetargowych. Z produkcji własnej Zamawiającego na linii stacjonarnej pochodzi do 150 t/d. Wykonawca odbiera i zagospodarowuje całą ilość frakcji podsitowej, jaka powstaje w zakładzie (z produkcji sprzętu wynajętego należącego do Wykonawcy oraz z produkcji własnej Zamawiającego).

2. *Jaki procent odpadów frakcji podsitowej powstaje z całego strumienia odpadów przekazanych przez Zamawiającego?*

Odpowiedź

Procent odsiewu frakcji zależy od możliwości technicznych sprzętu Wykonawcy. W produkcji własnej Zamawiającego na linii stacjonarnej skuteczność odsiewu frakcji 0-60 mm dochodzi do 65% strumienia odpadów poddanych przetworzeniu.

3. *Jaka ilość (w Mg) frakcji podsitowej powstaje średnio dziennie z całego strumienia odpadów przekazanych przez Zamawiającego?*

Odpowiedź

Zob. odpowiedź na pytanie nr 1.

4. Pod jakim kodem odpadu Wykonawca powinien zakwalifikować odebrany od Zamawiającego odpad frakcji podsitowej?

Odpowiedź:

Frakcja odbierana przez Wykonawcę kwalifikowana będzie pod kodem 19 12 12.

Z poważaniem


Michał Lubieniecki
WICEPREZES ZARZĄDU