ZUOK OLSZTYN
PPO/SMP/SOO/PPP
Rzut

UKŁAD FUNKCJONALNY MBU

PPO - Punkt przyjmowania odpadów
SBP - Segment biologicznego przerobu (biosuszenie)
SMP - Segment mechanicznego przetwarzania
SOO - Sortownia odpadów opakowaniowych
PPP - Punkt przyjmowania odpadów palnych

Lp.	Oznaczenie	Urządzenie
		PPO
1	1–1	Przenośnik wznoszący łańcuchowy
2	1–2	Przenośnik transportowy
3	1–3	Przenośnik sortowniczy
4	1–4	Kabina preselekcji (4 stanowiska)
5	1–5	Przenośnik wznoszący
6	1–6	Sito bębnowe
7	1–7a	Przenośnik odbierający frakcję <150mm
8	1–7b	Przenośnik odbierający frakcję <150mm
9	1–8	Przenośnik wznoszący odbierający frakcję >150mm
10	1–9	Przenośnik wznoszący
11	1–10	Przenośnik rewersyjny
12	1–11	Rozdrabniacz frakcji nadsitowej
13	1–12	Rozdrabniacz frakcji nadsitowej
14	1–13	Przenośnik odbierający łańcuchowy
15	1–14	Przenośnik transportowy
16	1–15	Przenośnik transportowy
17	1–16	Przenośnik rewersyjny/mobilny
		SMP
		Linia załadunku frakcji suchej
18	2–1	Bufor frakcji po biosuszeniu
19	2–2	Przenośnik wznoszący
20	2–3	Separator metali żelaznych
21	2–4	Przenośnik wznoszący
22	2–5	Separator metali nieżelaznych
23	2–6	Przenośnik wznoszący odbierający
24	2–7	Separator balistyczny powietrzny
		Linia separacji frakcji suchej
25	3–1	Przenośnik odbierający frakcję lekką
26	3–2	Przenośnik transportowy
27	3–3	Przenośnik transportowy
		Linia separacji frakcji ciężkiej
28	4–1	Przenośnik odbierający frakcję ciężką
29	4–2	Przenośnik transportujący
30	4–3	Rynna wibrująca
31	4–4	Separator NIR (RDF)
		Linia doczyszczania RDF
32	5–1	Przenośnik transportowy
33	5–2	Rynna wibrująca
34	5–3	Separator NIR
35	5–4	Przenośnik odbierający PVC
		Linia odbioru balastu
36	6–1	Przenośnik wznoszący odbierający
37	6–2	Przenośnik sortowniczy
38	6–3	Kabina selekcji (4 stanowiska)
39	6–4	Przenośnik rewersyjny (automatyczny załadunek)
		Linia odbioru RDF
40	7–1	Przenośnik odbierający RDF (Łańcuchowy)
41	7–2	Przenośnik transportujący
42	7–3	Przenośnik rewersyjny
43	7–4	Przenośnik kanałowy rewersyjny
44	7–5	Przenośnik kubełkowy
45	7–6	Przenośnik transportowy
46	7–7	Załadunek walkingfloor
47	7–8	Przenośnik obrotowy
		SOO
		Układ wstępnej segregacji odpadów zbieranych selektywnie
48	8–1	Układ załadunku szkła
49	8–2	Przenośnik kanałowy
50	8–3	Rozrywarka worków
51	8–4	Przenośnik wznoszący
52	8–5	Przenośnik sortowniczy
53	8–6	Kabina preselekcji (6 stanowisk)
54	8–7	Przenośnik rewersyjny
		Linia separacji balistycznej
55	9–1	Przenośnik wznoszący do separatora
56	9–2	Separator balistyczny
57	9–3	Przenośnik transportujący frakcji drobnej
58	9–4	Przenośnik transportujący frakcji ciężkiej 3D
		Linia doczyszczania frakcji lekkiej 2D
59	10–1	Separator NIR
60	10–2	Przenośnik sortowniczy
61	10–3	Przenośnik transportujący
62	10–4	Kabina sortownicza
63	10–5	Przenośnik wznoszący
		Linia doczyszczania frakcji ciężkiej 3D
64	11–1	Przenośnik transportujący
65	11–2	Rynna wibracyjna
66	11–3	Separator NIR
67	11–4	Przenośnik sortowniczy
68	11–5	Przenośnik transportujący
69	11–6	Kabina sortownicza
70	11–7	Przenośnik transportujący
		Linia prasowania i belowania
71	12–1	Przenośnik kanałowy
72	12–2	Przenośnik wznoszący
73	12–3	Prasa belująca
74	12–4	Waga platformowa

UWAGI:
1. Niniejszy rysunek przedstawia zamaszynowienie hal PPO/SMP/SOO/PP
2. Przekroje technologiczne przedstawiono na rys. nr 10, 11, 12, 13
3. Wytyczne konstrukcyjne przedstawiono na rys. nr 14,15
4. Wytyczne instalacyjne przedsatwiono na rys. nr 16
5. Specyfikacja urządzeń wg opisu technologicznego

INWESTOR	„System zagospodarowania odpadów komunalnych w Olsztynie. Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów”.
WYKONAWCA	Górnicze Biuro Projektów PANGAZ Sp. z o.o.; CONTROL PROCESS; E.CORAX SP. Z O.O.
NAZWA INWESTYCJI	PROJEKTOWANIE I BUDOWA ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH W OLSZTYNIE (KONTRAKT NR 1)
PROJEKT	System zagospodarowania odpadów komunalnych w Olsztynie. Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Olsztynie
OPRACOWANIE	PROJEKT TECHNOLOGICZNY ZUOK W OLSZTYNIE
TYTUŁ RYSUNKU	Rzut PPO/SMP/SOO/PPP

BRANŻA	FUNKCJA	TYTUŁ; IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
	KIEROWNIK PROJEKTU	mgr inż. Piotr BORUTA		
TECHNOLOGICZNA	PROJEKTANT	mgr inż. Łukasz BANACH	LBS/0011/POOS/11	
TECHNOLOGICZNA	OPRACOWAŁ	mgr inż. Kinga SADŁOWSKA		
TECHNOLOGICZNA	SPRAWDZIŁ	mgr inż. Parys PILICYDIS	15/99GW	

Nr rysunku:	Arkuszy:	Arkusz:	Skala:	Data:	Rewizja / data:	Nr kolejny
09	--	--	1:100	09.2014	01/11.2014	-